

华鹏热缩材料 无锡FEP双层弹簧伸缩管

产品名称	华鹏热缩材料 无锡FEP双层弹簧伸缩管
公司名称	苏州华鹏热缩材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	吴江区同安东路6号
联系电话	18115489161 18115489161

产品详情

塑料阻燃等级由HB、V-2、V-1、V-0、5VB向5VA逐级递增：

HB：UL94标准中底的阻燃等级。要求对于3到13毫米厚的样品，FEP双层弹簧伸缩管厂家，燃烧速度小于40毫米每分钟;小于3毫米厚的样品，FEP双层弹簧伸缩管厂，燃烧速度小于70毫米每分钟;或者在100毫米的标志前熄灭。

V-2：对样品进行两次10秒的燃烧测试后，余焰&余燃在60秒内熄灭。滴落的微粒可点燃棉花。

V-1：对样品进行两次10秒的燃烧测试后，余焰&余燃在60秒内熄灭。滴落的微粒不可点燃棉花。

V-0：对样品进行两次10秒的燃烧测试后，无锡FEP双层弹簧伸缩管，余焰&余燃在30秒内熄灭。滴落的微粒不可点燃棉花。

5VB：对样品进行五次5秒的燃烧测试后，余焰&余燃在60秒内熄灭。滴落的微粒不可点燃棉花。对于块状样品允许被烧穿。

5VA：对样品进行五次5秒的燃烧测试后，余焰&余燃在30秒内熄灭。滴落的微粒不可点燃棉花。对于块状样品不允许被烧穿。

用于FEP热缩管的胚管的成型工艺，其工艺的步骤与PTFE热缩管基本一致，但是条件完全不同。FEP热缩管成型工艺中，选择的树脂的熔融指数为0.5~2；挤出成型时机头前部温295~310，后部温度为275~285；挤出速度为0.3~0.7kg/h，管材吹胀率可达40%~；例如选用Teflon

FEP100挤出管时，挤出机料筒的进料断温度约为300 ，出料断温度约为295 ；用TeflonFEP160树脂时，挤出机料筒进料段温度约为305~310 ，出料段温度约为290~305 。

按温度比例分类：高收缩比热缩套管，高温热缩套管 (105-260度)，200度热缩套管，175度透明阻燃热缩套管，FEP双层弹簧伸缩管批发，耐油柔软橡胶热缩套管，105度高温热缩套管，耐125度高温热缩套管，135度高温热缩套管，150度高温热缩套管，耐175度高温热缩套管，200度高温热缩套管，260度高温热缩套管，400度高温热缩套管。

华鹏热缩材料-无锡FEP双层弹簧伸缩管由苏州华鹏热缩材料有限公司提供。华鹏热缩材料-无锡FEP双层弹簧伸缩管是苏州华鹏热缩材料有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：欧阳经理。同时本公司还是从事聚氨酯玻璃纤维套管，玻纤管，纤维管的厂家，欢迎来电咨询。