

东莞松下伺服驱动器通电无缘无故报警ERR11、14、16、22问题修理

产品名称	东莞松下伺服驱动器通电无缘无故报警ERR11、14、16、22问题修理
公司名称	东莞市腾川自动化设备有限公司
价格	199.00/台
规格参数	
公司地址	东莞市凤岗镇天众电子市场七楼708B、709B号
联系电话	15889761002 15817673762

产品详情

松下伺服驱动器ERR11、14、16、22报警维修，故障：LED灯是绿的，但是电机不动1.故障原因：一个或多个方向的电机禁止动作。处理方法：检查+INHIBIT 和 - INHIBIT 端口。故障原因：命令信号不是对驱动器信号地的。处理方法：将命令信号地和驱动器信号地相连。故障：上电后，驱动器的LED灯不亮故障原因：供电电压太低，小于电压值要求。处理方法：检查并提高供电电压。故障：当电机转动时，LED灯闪烁1.故障原因：HALL相位错误。处理方法：检查电机相位设定开关是否正确。多数无刷电机都是120相差。故障原因：HALL传感器故障处理方法：当电机转动时检测 C的电压。电压值应该在5VDC和0之间。故障：LED灯始终保持红色故障原因：存在故障处理方法：原因: 过压、欠压、短路、过热，伺服驱动器运转报警故障修理和解决方法伺服驱动器运转报警故障修理和解决方法: 伺服驱动器运转报警电容器本质上是将能量存储为静电场的电子设备,它们由放置在导电板之间的绝缘材料组成。在电路板上测试电容器需要将电容器的一端从电路板上卸下。然后，要让直流电压的电源与电容器的规模相匹配，以避免设备过载，伺服驱动器运转报警电路板上施加电压时，可能会有以下几种结果。伺服驱动器电容器故障的原因分析:伺服驱动器运行故障要测试电容器是否短路，您需要查看电源电压是否已反映在仪表读数上。要检查电容器是否泄漏，您会看到跳高，然后电表读数下降很低。如果在施加电压时电表读数没有跳变，则可能是电容器开路或容量太低而使电表无法记录。电阻器电阻是印刷电路板上重要的元件之一。这些是通过传输电流产生电压的小型电子设备。伺服驱动器电路板损坏的测试方法:伺服驱动器电路板损坏测试印刷电路板上的电阻器的方法可以是，首先隔离电阻器，以使结果不会被电路板上的其他组件所歪曲。然后，您可以使用数字万用表或模拟仪表来测量结果。

维修松下伺服器 松下伺服驱动器MBDKT2510E维修 伺服放大器维修

松下伺服器维修各类故障：不能启动、上电无显示、过电流、过电压、欠电压、过热、过载、过速、抖动、编码器异常、模块损坏、接地故障、不能调速、参数错误、限流运行等。

维修松下伺服器

松下MDD203K1T放大器维修、东莞松下伺服器维修

松下MDD203K1T放大器维修、深圳松下伺服器维修案例：

1、示波器检查驱动器的电流监控输出端时，发现它全为噪声，无法读出；

故障原因：电流监控输出端没有与交流电源相隔离(变压器)。

处理方法：可以用直流电压表检测观察。2、电机在一个方向上比另一个方向跑得快；(1)

故障原因：无刷电机的相位搞错。处理方法：检测或查出正确的相位。

(2) 故障原因：在不用于测试时，测试/偏差开关打在测试位置。

处理方法：将测试/偏差开关打在偏差位置。(3) 故障原因：偏差电位器位置不正确。

处理方法：重新设定。

3、电机失速；

(1) 故障原因：速度反馈的极性搞错。处理方法：可以尝试以下方法。a.

如果可能，将位置反馈极性开关打到另一位置。(某些驱动器上可以)b.

如使用测速机，将驱动器上的TACH+和TACH-对调接入。c. 如使用编码器，将驱动器上的ENC A和ENC B对调接入。d. 如在HALL速度模式下，将驱动器上的HALL-1和HALL-3对调，再将Motor-A和Motor-B对调接好。

(2) 故障原因：编码器速度反馈时，编码器电源失电。

处理方法：检查连接5V编码器电源。确保该电源能提供足够的电流。如使用外部电源，确保该电压是对驱动器信号地的。