

# 成型磨床型号 合肥成型磨床 通泽机械

产品名称	成型磨床型号 合肥成型磨床 通泽机械
公司名称	南京通泽机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市浦口区大桥北路48号华东茂C3幢-21001室
联系电话	18913301202

## 产品详情

平面磨床的照明变压器次级烧断或有匝间短路点。

熔丝FU3烧断。

指示灯泡HL、HL1、HL2、HL3、HL4中某灯泡烧坏。

接触器KM1、KM2、KM3、KM4、KM5、KM6中某辅助常开点不能接通相对应的指示灯。

### 检修方法与技巧

用万用表测照明变压器次级是否断路或匝间短路。也可以测量电压来判定。若初级电压正常，次级无输出电压，则说明变压器损坏，合肥成型磨床，要及时更换。

检查熔丝FU3是否烧断，若烧断应更换保险，并着重检查是否次级指示线路有短路现象，如查出短路点，要先进行处理后再通电工作。

用万用表电阻挡去测不亮的指示灯泡是否烧断，灯丝烧断要更换灯泡。

如某指示灯泡不亮但灯泡完好时，成型磨床直销，要查它本身对应的控制辅助常开点，成型磨床型号，查接触器KM1、KM2、KM3、KM4、KM5或KM6等辅助触点，查出接触不良时，要进行修复。

### 影响磨床加工表面粗糙度加工条件有关的因素

1.包括磨削用量、冷却条件及工艺系统的精度与抗振性等。

用切削液可以降低磨削区温度，成型磨床销售，减少烧，冲去落的砂粒和切屑，以免划伤工件，从而降低表面粗糙度值。但必须选择适当的冷却方法和切削液。对于外圆磨床、内圆磨床和平面磨床，其机床

砂轮的主轴精度、进给系统的精度和平稳性、整个机床的刚度和抗振性等，都和表面粗糙度有密切关系。

。

随着、高硬度机械零件数量的增加，以及精密铸造和精密锻造工艺的发展，磨床的性能、品种和产量都在不断的提高和增长。

外圆磨床:外圆磨床分为普通外圆磨床和外圆磨床两种。相较普通外圆磨床，外圆磨床的头架和砂轮下面都装有转盘，能绕垂直轴线偏转一定角度，并增加了内圆磨头等附件。因此外圆磨床的功能也更加强大，它不仅可以在磨削外圆柱面、端面及外圆锥面，还可以打磨内圆柱面、内台阶面及锥度较大的内圆锥面。

。

成型磨床型号-合肥成型磨床-

通泽机械(查看)由南京通泽机械有限公司提供。南京通泽机械有限公司是江苏南京,行业设备的见证者,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在通泽机械领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创通泽机械更加美好的未来。同时本公司还是从事南京成型磨床,苏州成型磨床,无锡成型磨床的厂家,欢迎来电咨询。