

# 垃圾填埋场覆盖膜hdpe绿色防渗膜

产品名称	垃圾填埋场覆盖膜hdpe绿色防渗膜
公司名称	德州宏瑞土工材料厂
价格	.50/平方米
规格参数	品牌:宏瑞 型号:0.5mm 产地:山东
公司地址	陵城区经济开发区兴国路北首
联系电话	18553455817

## 产品详情

绿色防渗膜的特点。1、防渗系数高—防渗膜具有普通防水材料无法比拟的防渗效果，绿色防渗膜具有高强抗拉伸机械性，它优良的弹性和变形能力使其非常适用于膨胀或收缩基面，可有效克服基面的不均匀沉降,水蒸汽渗透系数高2、化学稳定性—防渗膜具有优异的化学稳定性，被广泛用于污水处理，化学反应池，垃圾填埋场。耐高低温，耐沥青、油及焦油，耐酸、碱、盐等80多种强酸强碱化学介质腐蚀3、耐老化性能—绿色防渗膜具有的抗老化、抗紫外线、抗分解能力，可---使用，材料使用寿命达50-70年，为环境防渗提供很好的材料保证4、抗植物根系—hdpe防渗膜具有优异抗穿刺能力，可以抵抗大部分植物根系5、高机械强度—防渗膜具有良好机械强度，断裂拉伸强度28mpa，断裂延伸率700%6、成本低效益高—绿色防渗膜采用新型技术提高了防渗效果，但生产工艺更加科学、速捷、所以产品成本反而低于传统防水材料，经实际测算采用绿色防渗膜的一般工程要节约成本50%左右7、施工速度快—防渗膜有很高的灵活性，有多种规格多种铺设形式满足不同工程防渗要求，采用热熔焊接，焊缝强度高，施工方便、快速健康8、环保无毒性—防渗膜采用的材料均为材料，防渗原理是普通物理变化，不产生任何有害物质，是环保、养殖、饮用水池的选择。

绿色防渗膜的焊接要求：

1、热锲焊机焊接工序分为：调节压力设定温度设定速度焊缝搭接检查装膜入机启动马达加压焊接。

2、接缝处不得有油污、灰尘，hdpe土工膜的搭接段面不应夹有泥沙等杂物，当有杂物时必须先在焊接前清理干净。

3、每天焊接开始时，必须在现场先试焊一条0.9mm×0.3mm的试样,搭接宽度不小于250px，并用拉力机现场进行剥离和剪切试验,试样合格后，便可用当时调整好的速度、压力、温度进行正是焊接。试样上需标明日期、时刻、环境温度。热锲焊机在焊接过程中，需随时注意焊机的运行情况，要根据现场的实际情况对速度和温度进行微调。

4、焊缝要求整齐、美观、不得有滑焊、跳走现象。5、在遇上土工膜长度不够时，需要长向拼接，应先把横向焊缝焊好，再焊纵缝，横向焊缝相距大于1250px应成t字型，不得十字交叉。

6、相邻土工膜焊缝应尽量错缝搭接，膜块间形成的结点，应为t字型，尽量减少十字型，纵模向焊缝交点处应用挤压焊机加强。

7、焊膜时不许压出死折，铺设hdpe土工膜时，根据当地气温变化幅度和hdpe土工膜性能要求，预留出温度变化引起的伸缩变形量。8、当手提焊机的温度控制所指示的焊机温度低于200 时，要用干净的布或棉纱掸掉再焊，必要时重新打磨，切忌用手擦试。

9、当接缝处有结露、潮湿、泥沙等影响时，处理后再进行焊接。

10、在下雨期间或接缝有潮气、露水、或者大沙的情况下不能进行焊接，但采取防护措施是除外。

11、温度低于5 时，按照规范要求不应施工，如果必须施工的话，焊接前应对焊机进行预热处理。

12、挤压焊接机在焊接过程中，应该经常检查

头的滑块，磨损较严重时应及时更换滑块，以免损伤膜面。

13、土工膜在焊接时应该采

用稳压性能好的发电机供电，在特殊情况下采用当地用电时，必须使用稳压器。