

物流用撬装式加油站使用 金水龙水处理设备

产品名称	物流用撬装式加油站使用 金水龙水处理设备
公司名称	泰安市金水龙金属容器有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省泰安市岱岳区祝阳镇姚官庄村
联系电话	13953833936 13953833936

产品详情

撬装加油站的两种防爆技术

撬装加油站易r易b危化品防爆技术主要有两种，一种是罐体内部加装惰性气体燃烧抑制防爆装置，另一种是在罐体内部填充镁铝合金阻隔防爆材料。前者防爆方式单一，后者则存在罐体清洗困难、污染油品等问题。

1、防止地下水污染。以双重防爆储油罐为主体的撬装式加油装置储油罐设在地上，不存在地埋油罐对地下水缓慢泄漏污染问题。

2、经济适用。撬装式加油站，以经济为特点，柴油撬装式加油站使用，产品设计可满足快速安装、费用低廉的要求。标准化、模块化的设计可适应各种加油环境。设备的可拆移性，确保了灵活使用。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：泰安市金水龙金属容器有限公司

如何生产撬装加油管的双层罐

一、撬装加油站双层罐制作流程

1、加工盖板：材料验收 尺寸排料 铲焊 拼接 成型 检验 焊接加固 检验

- 2、罐体：材料验收尺寸切割间隙铲焊预滚焊校正检验
- 3、罐体组件：用于焊接检查点固定加固板的罐装和管状接头的焊接和钢条检查焊接检查
- 4、设备部件：组焊接支架 检查 孔线 检查 焊接检修孔和每个接管 检查

二、撬装加油站油箱成型及焊接要求：焊接气缸时，物流用撬装式加油站使用，钢环由钢环支撑。

- 1、罐体对接误差：罐体a小于1毫米，罐体b小于1.5毫米；
- 2、焊接角度：焊缝 2.6mm，b焊缝 1mm;
- 3、管圆度：大直径，小直径 < 10 mm；
- 4、管直度：5毫米；

三、撬装加油站焊接：焊接要求光滑平直，无裂纹，张家口撬装式加油站使用，气孔，凹坑，底切，焊接zhongliu等缺陷；

- 1、端盖接头采用手工或埋弧焊接。焊接材料为J506或H10MN2，焊缝宽度小于10mm，焊缝高度小于2mm。
- 2、管道焊接要么是手工焊接，要么是埋弧焊。焊接材料为j506或h10mn2。焊缝宽度小于10毫米，焊缝高度小于2毫米。
- 3、加强板采用手工焊接，焊接材料为j506，焊接角度为5 mm;
- 4、肋骨采用二氧化碳气体保护焊。焊接材料为H08Mn2Sia，私人撬装式加油站使用，焊接角度为5mm。
- 5、支架用手动或二氧化碳气体保护焊接，焊接时使用j422或h08mnsi；（用罐体焊接的j506或h08mn2sia）

撬装加油装置的优点

作为的撬装加油装置厂家，长年进行撬装加油装置的生产和销售，今天小编来跟大家共同学习一下有关撬装加油装置的优点

- （1）油罐区防火防爆应按Gb0074规定。
- （2）油罐处应保持整洁，防火堤内应无干草，无油污，无可燃物。
- （3）中吻的是油罐储存处排水系统应设水封井；排水管在防火堤外应设置阀门；油罐放水时，应有专人监护，及时清除水封井内的残油。
- （4）储罐区内不应装设非防爆电气设备和高压排挤线路。
- （5）储罐区应当按规定设置防火堤，防火堤应保持完好。
- （6）油罐顶部应无油污，无积水。储油罐进出油管线、阀门应采取保温措施。

- (7) 油罐顶的透光孔、检尺孔盖、垫片应保持完好，孔盖应盖严密。量油口应装有不打火花的金属垫片。
- (8) 油罐上的呼吸阀、液压安全阀底座应装设阻火器。阻火器每季至少检查一次。

物流用撬装式加油站使用-金水龙水处理设备由泰安市金水龙金属容器有限公司提供。泰安市金水龙金属容器有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。金水龙容器——您可信赖的朋友，公司地址：山东省泰安市岱岳区祝阳镇姚官庄村，联系人：孙经理。