

明孚圆柱头焊钉

产品名称	明孚圆柱头焊钉
公司名称	河北明孚紧固件有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:焊钉 型号:M10-M25 产地:河北永年
公司地址	河北省邯郸市永年区临洺关镇河北铺标准件五金城E2-1
联系电话	0310-6869598 13701220169

产品详情

焊钉生产厂家应该在焊钉的头部顶面用凸字制出制造者的识别标志，标注示例：公称直径d=25mm、长度l=300mm、材质为ML15、不经表面处理的焊钉标注为：焊钉GB/T10433-2002 25 × 300。

国标规定焊钉表面应无锈蚀、氧化皮、油脂和毛刺等。焊钉的杆部不允许有影响使用的裂缝，但头部裂缝的深度（径向）不得超过0.25（dk-d）mm。焊钉的现行国家标准使用国家质量监督检验检疫总局于2002年12月5日发布，于2003年6月1日正式实施的 电弧螺柱焊用圆柱头焊钉 (Cheese head studs for arc stud welding)国标GB/T10433-2002，同时废止了GB/T10433-1989这个焊钉老标准，这个新国标适用于土木建筑工程中各类结构的抗剪件，埋设件及 锚固件。

GB/T10433-2002非等效采用标准ISO13918:1998《焊接 电弧螺柱焊用螺柱和磁环》，SD型剪切件（焊钉），和日本工业标准JIS B1198-2011《 圆柱头焊钉 》。 10mm～ 25mm各种规格型号的电弧螺柱焊用圆柱头焊钉，材质SWRCH15A、ML15AL或ML15，材料全部选用大型钢铁企业 生产的优质钢材，严格按照（GB10433-2002）等相关标准规定生产加工，并通过了欧洲CE认证（证书编号为 AC/0500909）。

好焊钉应该质量稳定，检验严格，规格齐全，发货及时，提供质保单，大型焊钉生产企业也可根据客户 订单订制特殊规格尺寸的电弧螺柱焊用圆柱头焊钉！