

山东锻造厂定做各种规格5crnimo自由锻件|5crnimo模具模块|

产品名称	山东锻造厂定做各种规格5crnimo自由锻件 5crnimo模具模块
公司名称	山东鲁锻高合特钢有限公司
价格	14.00/KG
规格参数	长度:客户定制 探伤标准:6402-91二级 交货状态:六面见光,退火交货
公司地址	兖州区龙桥北路
联系电话	18264777199 18264777199

产品详情

5CrNiMo钢具有良好的韧性、强度和高耐磨性,属热作模具钢。它在室温和500~600 时的力学性能几乎相同。在加热到500 时,仍能保持住HB300左右的硬度。由于钢中含有钼,因而对回火脆性并不敏感。从600 缓慢冷却下来以后,冲击韧性仅稍有降低。

特性及适用范围:

热作模具钢,是合金元素含量较低的合金工具钢,也是传统的锤锻模具钢,具有良好的韧性、强度和耐磨性、淬透性,300×300×400mm

的工件完全可以淬透。适用于制作形状复杂、冲击负荷重的各种大、中型锤锻模(边长>400mm)。

热变形模具在工作中除要承受巨大的机械应力外,还要承受反复受热和冷却的做用,而引起很大的热应力。热作模具钢除应具有高的硬度、强度、红硬性、耐磨性和韧性外,还应具有良好的高温强度、热疲劳稳定性、导热性和耐蚀性,此外还要求具有较高的淬透性,以保证整个截面具有一致的力学性能。对于压铸模用钢,还应具有表面层经反复受热和冷却不产生裂纹,以及经受液态金属流的冲击和侵蚀的性能。这类钢一般属于中碳合金钢,碳质量分数在0.30%~0.60%,属于亚共析钢,也有一部分钢由于加入较

多的合金元素（如钨、钼、钒等）而成为共析或过共析钢。

5crnimo合金钢 5crnimo高速工具钢 5crnimo碳素工具钢 5crnimo化学成分 5crnimo机械性能
5crnimo产品规格 5crnimo材质证明 5crnimo力学性能 5crnimo现货尺寸 5crnimo库存信息
5crnimo家直销 5crnimo格 5crnimo原材料现货、5crnimo销售圆钢

5crnimo材料价格（5crnimo镍基板、棒材）：认真看新闻5crnimo性能

锻造：是一种利用锻压机械对金属坯料施加压力，使其产生塑性变形以获得具有一定机械性能、一定形状和尺寸锻件的加工方法，锻压(锻造与冲压)的两大组成部分之一。通过锻造能消除金属在冶炼过程中产生的铸态疏松等缺陷，优化微观组织结构，同时由于保存了完整的金属流线，锻件的机械性能一般优于同样材料的铸件。相关机械中负载高、工作条件严峻的重要零件，除形状较简单的可用轧制的板材、型材或焊接件外，多采用锻件。

锻造可分为自由锻、模锻、闭式模锻

1、自由锻。利用冲击力或压力使金属在上下两个抵铁(砧块)间产生变形以获得所需锻件，主要有手工锻造和机械锻造两种。

2、模锻。模锻又分为开式模锻和闭式模锻.金属坯料在具有一定形状的锻模膛内受压变形而获得锻件，又可分为冷锻、辊锻、径向锻造和挤压等等。

3、闭式模锻和闭式墩锻由于没有飞边，材料的利用率就高。用一道工序或几道工序就可能完成复杂锻件的精加工。由于没有飞边，锻件的受力面积就减少，所需要的荷载也减少。但是，应注意不能使坯料完全受到限制，为此要严格控制坯料的体积，控制锻模的相对位置和对锻件进行测量，努力减少锻模的磨损。

特点：

锻造与铸件相比，金属经过锻造加工后能改善其组织结构和力学性能。铸造组织经过锻造方法热加工变形后由于金属的变形和再结晶，使原来的粗大枝晶和柱状晶粒变为晶粒较细、大小均匀的等轴再结晶组织，使钢锭内原有的偏析、疏松、气孔、夹渣等压实和焊合，其组织变得更加紧密，提高了金属的塑性和力学性能。

铸件的力学性能低于同材质的锻件力学性能。此外，锻造加工能保证金属纤维组织的连续性，使锻件的纤维组织与锻件外形保持一致，金属流线完整，可保证零件具有良好的力学性能与长的使用寿命采用精密模锻、冷挤压、温挤压等工艺生产的锻件，都是铸件所无法比拟的。