

强粘合力集成拼板胶 988

产品名称	强粘合力集成拼板胶 988
公司名称	上海赛洋胶粘制品有限公司
价格	16.00/公斤
规格参数	型号:988 粘合材料类型:木材类、其他材质、其他 品牌:赛洋
公司地址	上海市金山区朱行镇胥浦村1070号1号101室（注册地址）
联系电话	021-57558228

产品详情

型号	988	粘合材料类型	木材类、其他材质、其他
品牌	赛洋	粘度	15000 (Pa · s)
热熔胶类型	其他热熔胶	执行标准	JAS2053

本品为双组份水溶性胶粘剂，使用方便，具有很高的粘合强度，干燥时间快，并具有优越的耐水性，耐酸碱性能，无毒无异味，不污染环境。进口原料制作，主要用于实木家具，高级板式家具，木质工艺品等方面的拼板，指接等。

粘接工艺：拼板胶

1、被粘物（木材）的粘接面应平整，无弯曲，无尘土，木材的湿度应控制在15%以内。

配置方法：

- 1、主剂与固化剂的比例100：10-15（重量比）。 -
- 2、主剂与固化按比例混合后，充分搅拌，直至均匀。
- 3、胶水配制完后，请在40-60分钟内用完。
- 4、胶混合后，可能会产生气泡或略微胀大，属正常现象，可继续使用。

涂胶加压：

- 1、涂胶量：150克/平方米左右
- 2、加压时间（冷压）：至少60-90分钟左右，随着温度降低而延长加压时间。
- 3、加压压力：软木为5-8公斤/平方米，硬木为10-15公斤/平方米。

卸压养护：

- 1、卸压后，请清除从胶合层挤出的胶液。
- 2、卸压后，应陈方一段时间，再进入下道加工程序，如需测试粘接强度或反抗水性能，请与卸压后72小时测试，以保证测试结果准确无误。

注意事项：

- 1储存温度为0 上，使用温度为5 以上。冬季使用时拼板工程应适当加温。
- 2、防止固化剂与水，空气长间接触，以免失效。
- 3、涂胶工具应及时清洗，手或皮肤触到胶液时应及时用水清洗。
- 4、配置胶液时，请把固化量剂量控制在厂家规定的范围内，不能向胶液中添加其它品牌的胶液或物体。
- 5、本操作要求供广大用户参考，本公司保证出厂胶稳定达标，但对用户制品质量不做任何承诺。