

大型热锻模具用5CrNiMo模块|法兰锻件5CrNiMo

产品名称	大型热锻模具用5CrNiMo模块 法兰锻件5CrNiMo
公司名称	山东鲁锻高合特钢有限公司
价格	14.00/KG
规格参数	长度:客户定制 探伤标准:6402-91二级 交货状态:六面见光,退火交货
公司地址	兖州区龙桥北路
联系电话	18264777199 18264777199

产品详情

5CrNiMo化学成份：碳 C：0.50~0.60 硅 Si：0.40 锰 Mn：0.50~0.80 硫 S：0.030 磷 P：0.030 铬 Cr：0.50~0.80 镍 Ni：1.40~1.80 铜 Cu：允许残余含量 0.30 钒 V：允许残余含量 < 0.2 钼 Mo：0.15~0.30

5CrNiMo力学性能：硬度：退火,241~197HB,压痕直径3.9~4.3mm

热处理规范及金相组织：热处理规范：淬火,830~860 油冷。交货状态：钢材以退火状态交货。

5CrNiMo材料主要用途 适合制造各种形状复杂,冲击载荷大、工作温度不太高、边长 > 400mm大中型锤锻模及切边模.用于制造形状简单一般制造工艺冶炼采用真空精炼工艺确保钢材纯洁;采用大型的热处理使钢材获得佳的预硬化效果,硬度均匀分布。

5CrNiMo特性：具有高的淬透性,淬硬性和耐磨性,热处理变形小,高温抗氧化性能,淬火与抛光后抗锈蚀性能良好。

5CrNiMo用途：用于制作各种高精度、长寿命的冷作模具、刃具和量具，如形状复杂的冲孔凹模，冷挤压模、冷剪切刀、搓丝板、滚丝轮等。各类精密端子，有平头式、插孔式等多种规格尺寸，

- 1产品制造精度高。
- 2、各类弹片、垫片系列。
- 3、电池接触片系列。
- 4、五金厨具系列。
- 5、家俱五金配件系列。
- 6、继电器自叠产品系列。
- 7、不锈钢制品，手机金属片等系列。
- 8、传声器上面的五金产品。
- 9、铝制品、散热片、散热块等。

5CrNiMo回火工艺

5CrNiMo钢推荐的淬火规范

淬火温度/ 介质	冷却 介质温度/ 油	延续 20 ~ 30	至150 ~ 180 后立即回火	硬度 53 ~ 5
830 ~ 860	油	20 ~ 30	至150 ~ 180 后立即回火	53 ~ 5

注：1.大型模具淬火加热温度采用上限值，小模具（边长在200~300mm以下）采用下限值；2.为了避免锤锻模在淬火时产生大的应力和应变，从830~860 加热后，先在空气中预冷到750~780 ，然后再油冷到150~180 左右，取出后立即回火；3.对大型模具应先放在600~650 的加热炉中预热，热透后再使炉温升高；为了加热的更好，要将模具放在高60~100mm的垫板上加热。