

安庆手动滚字轮 瑞丰一站式供应商 4mm手动滚字轮

产品名称	安庆手动滚字轮 瑞丰一站式供应商 4mm手动滚字轮
公司名称	齐河瑞丰钢字雕刻有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	0534-5678901
联系电话	15621202528 15621202528

产品详情

被切削性，5mm手动滚字轮，被研磨性良好。

被切削性，被研磨性皆比SKD11，所以加工工具寿命较长，加工工时数较省。在热处理上之淬火硬化能比SKD11高，所以可改善真空热处理时硬度不足之缺陷。在线切割加工上之藉高温回火可减轻残留应力及消除残留沃斯田铁，安庆手动滚字轮，能防止线切割加工产生龟裂、变形之困扰。在表面硬化处理上之表面硬化处理后表面硬度比SKD11高，因此可提高模具性能。在修补焊接作业上之优点由于预热及后热温度均比SKD11低，所以修补焊接作业较简便。

特点：通用冷作模具钢，高硬度，高韧性DC53模具钢

黄铜是由铜和锌所组成的合金。如果只是由铜、锌组成的黄铜就叫作普通黄铜。如果是由二种以上的元素组成的多种合金就称为特殊黄铜。如由铅、锡、锰、镍、铅、铁、硅组成的铜合金。黄铜有较强的耐磨性能。特殊黄铜又叫特种黄铜，它强度高、硬度大、耐化学腐蚀性强。还有切削加工的机械性能也较突出。由黄铜所拉成的无缝铜管，质软、耐磨性能强。黄铜无缝管可用于热交换器和冷凝器、低温管路、海底运输管。制造板料、条材、棒材、管材，4mm手动滚字轮，铸造零件等。含铜在62%~68%，塑性强，制造耐压设备等。

普通等温球化退火规范850~870 °C × 3~4h，炉冷，740~760 °C × 4-5h，手动滚字轮加工，出炉空冷。硬度 241HBW，共晶碳化物等级 3

级球化退火规范退火温度850~870 °C，保温时间2~4h，以30 °C/h冷速炉冷到500

~600 °C，出炉空冷。等温温度730~750 °C，等温时间4~6h，炉冷到500~600 °C，出炉空冷，硬度217~269HBw。普通淬?规范淬?温度950~1000电，油冷，淬?硬度 60HRC。真空淬?、回?规范预热温度500~550 °C，真空度0.1Pa，淬?温度960~980 °C，真空度1~10Pa，

冷却介质:油或N2?，回?温度80~240 °C，硬度60~64HRC。[1]

安庆手动滚字轮-瑞丰一站式供应商-4mm手动滚字轮由齐河瑞丰钢字雕刻有限公司提供。安庆手动滚字轮-瑞丰一站式供应商-4mm手动滚字轮是齐河瑞丰钢字雕刻有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：李经理。