

旭泰机械 工业机械焊接吸尘臂 北安市焊接吸尘臂

产品名称	旭泰机械 工业机械焊接吸尘臂 北安市焊接吸尘臂
公司名称	泰安市旭泰机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	泰安市岱岳区梨园高新技术开发区
联系电话	18354823276 18354823276

产品详情

焊接吸尘臂整体无需担心占地面积，工作完毕悬臂折叠靠墙放置，三维空间悬挂装置，统一整理现场环境，焊接吸尘臂对于各行各业焊接粉尘、烟雾、细小颗粒有害物质等产生源头处排放净化。

电弧焊是用电弧加热金属直至熔化（部分高温金属液在电磁力效果下飞溅），待金属液凝结后，接头两边就被连接到一同，因而这类焊接被称作“熔焊”。亮光对焊则是利用电流的热效应加热金属。两根钢轨的端面看起来光滑平坦，定制焊接吸尘臂生产厂家，但总有细小的高低不平，对接后其实只有很小的面积彼此接触。在这个过程中，接触点周围的区域也被加热。然而，接触点被“炸掉”后两根钢轨之间的连接也断开了。所以在这一阶段要缓慢地让两根钢轨彼此接近，使之坚持若即若离的接触，迸发密布的亮光，直至钢轨端部必定深度内都被加热到所需的温度。

旭泰机械具备专门的售后服务团队，多地区的代理商也可方便购制与后期服务问题，工业机械焊接吸尘臂，竭诚为客户提供焊接吸尘臂使用保障，无后顾之忧，设有专门的服务热线，以充分站在客户角度思考问题，让客户“买的放心、用的安心、服务省心”。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：泰安市旭泰机械有限公司

使用焊接吸尘臂现场：焊接操作手拉焊把线方便到达焊接位置，焊接作业时一臂设计配有焊机吸气臂、焊烟吸尘管道的横臂，对准焊接焊烟散发出处，实现方便焊接同时吸尘的特点。

焊接替换过程中特别留意：

1、在装置四通阀组件时，必须用湿布将四通阀包住，同时留意焊接时火焰的方向，不允许火焰对阀体进行加热；

2、替换四通阀时，因铜管被焊接多次，尽量使用含银钎料，如无含银钎料可用铜磷钎料时加助熔剂进行焊接；

3、在焊接四通阀冷却时应留意防止水进入阀体内；

4、焊接时在可能的情况下应充氮气保护，减少氧化皮的发生，焊接完成后可能的情况下，北安市焊接吸尘臂，用氮气吹净四通阀内部氧化皮。

旭泰机械是一家拥有10年经验的焊接辅机焊接吸尘臂制造厂家，自动化机械焊接吸尘臂，公司生产各种设备均有相关证书，真正为客户提供安全、有质量保障的焊接辅助设备。

焊接吸尘臂其操作方法与注意事项：

焊接吸尘臂是一款针对焊接车间地面随便放置焊接部件，焊机、送丝机移动不便，焊接产生的大量对工作人员有害的细小金属颗粒而设计的产品，焊接吸尘臂操作方便，简单易懂。

焊接吸尘臂有主臂、副臂、升降臂等组合而成，利用前端升降系统，辅助高空作业和大型结构件焊接。送丝机或焊机放置前端，随焊接需求位置手动随意调节，设备配置安全系统，无需担心因制造问题发生的一切状况，同时因车间污染问题，悬臂放置焊烟净化管道，专门解决焊接产生的焊烟净化现象。

。

焊接吸尘臂专为焊接车间量身定做，是焊接行业值得购选的设备。

旭泰机械(图)-工业机械焊接吸尘臂-北安市焊接吸尘臂由泰安市旭泰机械有限公司提供。泰安市旭泰机械有限公司是从事“焊机空间臂,焊机辅机设备,焊接悬臂,送丝悬臂,焊接设备,油缸”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：律其明。同时本公司还是从事送丝机悬臂，悬臂送丝机，送丝机悬臂生产厂家的厂家，欢迎来电咨询。