

# 山东沃达钢塑复合管 北京电缆用内外涂塑管

产品名称	山东沃达钢塑复合管 北京电缆用内外涂塑管
公司名称	山东沃达金属材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省聊城经济开发区汇通国际金属物流园
联系电话	13562047678

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：山东沃达金属材料有限公司

我公司是华东地区生产与销售电缆用内外涂塑管及管道配件的大型企业之一，电缆用内外涂塑管，座落在“管道设备生产基地”的山东省聊城市。

集团占地面积300亩，固定资产2.8亿元，公司拥有先进的生产设备和齐全的检测手段。现有2PE、3PE、FBE生产线、涂塑生产线、保温管生产线、石油套管生产、螺旋钢管生产线;拥有涡流探伤仪、超声波探伤仪等无损检测设备，以及水压试验机、WE-600试验机、WE-1000A液压试验机以及全套金相试验设备和物理化学仪器。

电缆用内外涂塑管工艺是目前中华的防腐技艺，电缆用内外涂塑管及其系列产物，根据运用介质及工作条件，用差异配方的高分子防腐粉末涂料，经过的设备将其平均地涂覆于金属表面，经固化和塑化后在金属表面造成一层平均、致密、平滑的塑料涂层，成为一种新型的钢塑复合管。它集钢材优异的机械功能与高分子原料杰出的耐化学侵蚀功能于一体，极大地拉长了钢管的运用寿命，拥有的防腐耐酸碱性、抗磨损、无结垢、助平滑、耐负压等优异性，可替代衬塑管、镀锌管、不锈钢管、铜管等。

煤矿衬塑复合管是在寻常钢管涂塑工艺基本上，对原原料配方工艺进行调节，使其内外塑料涂层，拥有抗静电、阻燃性强，从而抵达煤矿井下的运用要求。

(1) 电缆用内外涂塑管是通过感应线圈等方法直接用电阻加热。由于电缆用内外涂塑管的加热温度可控性强，热熔胶在这个温度下软化粘结，塑料本身也会局部软化粘结，所以脱胶比饱和蒸汽加热过程不容易。

(2) 以马来酸酐接枝聚乙烯(mah-pe)为热熔胶，复合温度达220 时不易脱胶，比复合温度150 的醋酸和丙酸更难脱胶;在150 时，塑料本身还没有软化和局部粘结。

(3)  
塑料管的外径和钢管的内径应符合过盈率，塑料管与电缆用内外涂塑管的间隙在热复合后不易脱胶。

山东沃达钢塑复合管-北京电缆用内外涂塑管由山东沃达金属材料有限公司提供。行路致远，砥砺前行。山东沃达金属材料有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为钢管具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!