

成泰造粒生产设备 工程塑料水下切粒机 廊坊水下切粒机

产品名称	成泰造粒生产设备 工程塑料水下切粒机 廊坊水下切粒机
公司名称	东莞市成泰自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市常平镇常马路343号
联系电话	13302640488

产品详情

切粒机 运行开始前：1. 检查确认电源是否接通。 2. 检查一切防护装置和安全附件是否处于完好状态。

操作步骤：1. 打开切粒机的电源开关。 2. 打开电机开关。 3. 旋动调速旋钮，调至合适的位置。

关机：1. 旋动调速旋钮，调至转速为0的位置。 2. 按下电机开关。 3. 关闭电源开关。

安全及注意事项：1. 拉条切粒时要注意不能将杂物送至切粒机口。 2. 切粒机出现异响时要立刻停机找机修检查。 3. 定期对切粒机进行检查保养。

此设备是切丝、切圈设备。用于塑料管切丝，橡胶管切丝，橡皮筋切割机等。切出来成品光滑、均匀。可根据挤出机的挤出料管的效率进行同步切丝。不会出现堵料，不出料，切丝不均匀等现象。1.设计合理，性能稳定，品质，，操作方便，使用寿命长，低噪音。2.刀具采用硬质合金，坚硬耐用，可反复修磨使用。3.切刀速度可独立调节，切丝无斜边，TPE水下切粒机，边。4.送料长度和速度可调节。5.独有同步于主机拉条的功能。6.售后服务周到细致，耐心热情。

东莞市成泰自动化科技有限公司以研发、制造、生产自动化橡胶和塑胶原料类生产设备为主，PP水下切粒机，专注致力于塑料橡胶原材料的自动化造粒生产设备：

水下切粒机头、水下造粒机，水下切模头配件、换网器、熔体泵等机械设备及周边配套件配件。

切粒机的调试主管连接的开关控制器开关控制器，电源指示灯发光时间间隔应调整旋钮20秒左右0.1秒，

然后调整宽度的声音可以听到切粒机风扇打开，这表明控制是正常的如果没有可以听到声音，请检查连接是否电磁或控制器损坏调试时关掉控制器测试正常。

检查切粒机风扇电源切粒机风扇，看到切粒机风扇的工作方向是正确的触摸电机是否过热后十分钟如果不是，关掉切粒机风扇；检查空气压缩机调整工作范围在0.5到0.7 mpa管切粒机风扇是否漏气当压力增加到0.7 mpa时，空气压缩机可以自动关闭。

东莞市成泰自动化科技有限公司以研发、制造、生产自动化橡胶和塑胶原料类生产设备为主，专注致力于塑料橡胶原材料的自动化造粒生产设备：

水下切粒机头、水下造粒机，水下切模头配件、换网器、熔体泵等机械设备及周边配套件配件。

切粒机检查简称质检，质量控制是一个过程的实体审查所有参与生产要素的质量。这种方法重视的是三个方面元素，如控制、作业管理、定义和管理流程，切粒机的性能和完整性标准，和识别记录能力，如知识、技能、经验和资历柔和的元素，如人员、正直、自信、组织文化，动力，团队精神，良好的人际关系。切粒机控制包括产品检验，每一个产品检查视力，并经常使用立体显微镜细节之前，产品销售到外部市场。切粒机检查员将提供的列表和描述不可接受的产品缺陷，廊坊水下切粒机，如裂缝或表面瑕疵。

输出的质量如果任何风险这三个方面是不足的切粒机。强调质量控制测试发现的产品缺陷和报告管理谁决定允许或拒绝产品发布，而试图改善和稳定生产(和相关的流程)，工程塑料水下切粒机，以避免或至少减少，问题导致的缺陷(s)。切粒机合同工作，特别是工作机构颁发的质量控制问题是不更新合同切粒机的的原因之一。

成泰造粒生产设备(图)-工程塑料水下切粒机-廊坊水下切粒机由东莞市成泰自动化科技有限公司提供。东莞市成泰自动化科技有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。成泰自动化——您可信赖的朋友，公司地址：东莞市常平镇常马路343号，联系人：付继成。