

无锡苏通机械有限公司 特殊螺杆 泰州螺杆

产品名称	无锡苏通机械有限公司 特殊螺杆 泰州螺杆
公司名称	无锡苏通机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区钱桥镇钱桥经济开发配套区1-2#
联系电话	13961772889 13961772889

产品详情

丝杠的主要参数有：中径，三头螺杆，底径，特殊螺杆，导程，直径，循环圈数，螺母安装尺寸，动载荷，静载荷，接触刚性、丝杠外径等。丝杠外径，导程，这两个参数决定了丝杠的负载，它们是标准值，通过上面说的条件进行计算选择。还有一个在选择丝杠进行考虑的参数：列数。其它的外形尺寸，螺母是依据丝杠、列数、循环方式、安装形式来确定，杆端尺寸及形式主要取决于安装形式。

丝杠的结构：丝杠螺母副是回转运动转换为直线运动常用的传动装置。它以滚动代替丝杠螺母副中的滑动，摩擦力小，泰州螺杆，具有良好的性能。

在这里强调一点，螺杆和机筒这两个重要零件，一个是细长的螺纹杆，一个是直径比较小而长的孔，它们的机械加工和热处理工艺都比较复杂，精度的保证都比较困难。所以，对这两个零件的磨损后是修复还是更换新件，一定要从经济角度分析。如果修理费用比换新螺杆费用低些，就决定修，这不一定是正确的选择，四头螺杆，修理费用与更新费用的比较，只是一个方面

目前，加工方法主要分为有屑加工(切削成形)和无屑加工(塑性加工)。传统的有屑加工方法主要有车削和旋风铣削等，而无屑加工方法主要有冷挤压、冷轧等。丝杠有屑加工指利用切削成形的方法加工丝杠，主要有车削、旋风铣削。

车削是在车床使用不同的车刀或其他，可以加工各种回转表面，如内外圆柱面、内外圆锥面、螺纹、沟槽、端面 and 成形面等，加工精度可达IT8-IT7，表面粗糙度Ra值为1.6~0.8，车削常用来加工单~轴线的零件，如直轴和盘、套类零件等。

无锡苏通机械有限公司(图)-特殊螺杆-泰州螺杆由无锡苏通机械有限公司提供。无锡苏通机械有限公司是一家从事“丝杆,梯形丝杆,多头丝杆,不锈钢丝杆,非标丝杆”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“涡轮蜗杆,机械传动丝杆,传动丝杆,变距丝杆,无锡苏通”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使苏通机械在气动元件中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！