

# 高速磨头价格 滨海高速磨头 兴峰机器

产品名称	高速磨头价格 滨海高速磨头 兴峰机器
公司名称	无锡市兴峰机器有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市坊前新风路36号
联系电话	13806182809

## 产品详情

现有的汽车发动机气门成型磨削工艺，首先用气门绞刀把气门绞成初型，然后在绞后的气门表面放上磨沙，再用光滑铸钢磨头用力磨气门表面使之成型。在以上所述的工艺过程中，气门表面的磨沙和磨头是分离的，成型后还需清洗，高速磨头价格，这样既耗时耗力，高速磨头批发，精度也不够。新型气门磨头的积极效果利用金刚石的硬度及事先做成的圆柱形基体与金刚石磨层的各种角度，可对汽车气门一次磨削成型，节约工时和成本，方便工人操作，大大提高工作效率；金刚石是自然界硬度硬的材料，通过钎焊固定在钢铁基体表面，滨海高速磨头，使表面硬度加强。

磨头是一种典型的磨具，它可以以有机分子化合物做结合剂，将一颗颗磨粒固结在一起，形成一种具有一定刚性的磨削工具，包括以天然和合成做脂做结合剂所制成的树脂磨具，以及由天然或合成橡胶结合剂所制成的橡胶磨具。

根据加工目的和用量不同，磨具可以进行荒磨、粗磨、半精磨、精磨、细磨和低粗糙度磨削。粗磨是指以切削大量多余材料为主要特征的磨削方法。荒磨则是许多种粗磨加工广泛使用的俗称。

改进气门磨头的目的是为了克服由于磨沙和磨头的分离而造成的清洗难、精度差的缺陷，发明一种焊接有金刚石磨层的真空钎焊汽车发动机气门磨头。本实用新型的目的是按如下的方式来实现的所述真空钎焊汽车发动机气门磨头，高速磨头厂，包括一圆柱形基体，圆柱形基体的侧面设有一层金刚石磨层，圆

柱形基体的中央设有一同心的锥度孔。金刚石磨层与圆柱形基体表面有一夹角 $\alpha$ ，使金刚石磨层形成一锥度面。金刚石磨层与圆柱形基体表面的夹角 $\alpha$ 的度数为 $10^\circ$  -  $60^\circ$ 。金刚石磨层是通过钎焊固定在圆柱形基体的侧面上。金刚石磨层的金刚石为颗粒或网状排列。金刚石磨层的金刚石粒度为60-400目。圆柱形基体为钢铁制品。

高速磨头价格-滨海高速磨头-兴峰机器(查看)由无锡市兴峰机器有限公司提供。无锡市兴峰机器有限公司为客户提供“双端面磨床,瓦型磨床,振动送料器”等业务，公司拥有“无锡兴峰”等品牌，专注于行业设备等行业。 ，在无锡市坊前新风路36号的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：马总。