

# 卡车齿圈 青岛卓启建新机械厂 卡车齿圈公司

产品名称	卡车齿圈 青岛卓启建新机械厂 卡车齿圈公司
公司名称	青岛卓启建新机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛市李沧区滨海路14号
联系电话	18553237999 18553237999

## 产品详情

青岛卓启机械配件有限公司生产的齿圈历史悠久，可承接国内各发动机厂齿轮配套、各类国产进口汽车飞轮齿圈的测绘及制造，是潍柴动力集团、天津雷沃配套齿圈厂家。

缸发动机的飞轮应与曲轴一起进行动平衡，否则在旋转时因质量不平衡而产生的离心力将引起发动机振动，并加速主轴轴承的磨损。为了在拆装时不破坏它们的平衡状态，飞轮与曲轴之间应有严格的相对位置，用定位销或不对称布置螺栓予以保证。飞轮常见的损坏部位是齿圈磨蚀损坏、端面烧蚀、挠曲变形及飞轮螺孔损伤。

### 飞轮齿圈打齿的原因？

我们在日常生活中经常会出现飞轮齿圈打齿的现象，会造成机器的摩擦增大，难以启动，影响我们的生产生活，卡车齿圈公司，那么我们应该怎样避免飞轮齿圈打齿问题哪？要想了解这个问题，我们就必须要了解一下飞轮齿圈打齿的原因？

- 1.起动机自身原因：可能是我们所选用的起动机的自身无法和我们现在所使用的飞轮齿圈所融合，造成飞轮齿圈打齿；
- 2.飞轮齿圈打齿原因：可能是我们所选用的飞轮齿圈质量不过关，不合格，或者我们选择的飞轮齿圈的齿牙与起动机的大小不一致，卡车齿圈，太紧或太松，无法完全咬合，都是造成打齿的原因。

以上这两种情况都可以造成飞轮齿圈打齿，希望大家可以在以后的生产生活中多多注意，小心，销售卡车齿圈，谨慎。

### 飞轮齿圈的检修：

防止起动机电源过早接通，齿圈齿单面磨损时，可将齿圈翻面使用；当个别齿损坏时，可继续使用，但在齿轮啮合不进齿圈时，可用手摇柄先摇转下曲轴，使坏齿圈与起动机齿轮错开；若齿圈两面磨损严重应换新件或堆焊修理。若齿圈有严重磨损且发动机运转不平稳，则是齿圈磨损失去平衡而造成的，应校正平衡。换齿圈时的加热温度不能超过400℃，否则会使齿圈失去硬度而不耐用。

青岛卓启机械配件有限公司（曾用名青岛建新齿圈有限公司），现已通过ISO/TS 16949:2002机构的认证，是潍柴动力集团、天津雷沃配套齿圈厂家，可承接国内各发动机厂齿轮配套、各类国产进口汽车飞轮齿圈的测绘及制造。

卡车齿圈- 青岛卓启建新机械厂-

卡车齿圈公司由青岛卓启建新机械有限公司提供。青岛卓启建新机械有限公司是山东青岛汽摩及配件加工的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在青岛卓启建新机械领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创青岛卓启建新机械更加美好的未来。