

# 山西螺母点焊机 骏崴焊接设备 螺母点焊机销售

产品名称	山西螺母点焊机 骏崴焊接设备 螺母点焊机销售
公司名称	佛山市顺德区骏崴焊接设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省佛山市顺德区陈村镇白陈路南涌路段工业11号之二
联系电话	18665432709 18665432709

## 产品详情

佛山市顺德区骏崴焊接设备有限公司主要生产设备有：不锈钢滚焊机，滚焊机，中频点焊机螺母点焊机等设备。

使用螺母焊机时要注意哪些地方？

只有在供水后才能焊接焊工。焊机的活动部件应始终进行润滑，焊接部位应在清洗后焊接，以免损坏电极或影响焊条的使用寿命；

当焊机工作温度低于零摄氏度时，应使用压缩空气吹掉焊接后留在冷却管道中的剩余冷却水，以免水管和焊接变压器发生冻害；

企业视频展播，请点击播放

视频作者：佛山市骏崴智能机械装备科技有限公司

佛山市顺德区骏崴焊接设备有限公司主要生产设备有：不锈钢滚焊机，滚焊机，中频点焊机螺母点焊机等设备。

我们在使用螺母点焊机的过程中难免会碰到这样或那样的问题，那么当出现焊接螺母有脱焊假焊现象时是什么问题导致的呢？怎么防止这种问题呢？

点焊机焊接螺母有脱焊假焊现象的原因:

焊接螺母的焊点有高，有低，螺母点焊机生产，而点焊机是调整后的固定行程与固定电流，螺母点焊机直销，固定时间当焊点过低，就容易发生假焊现象，另外点焊机的输出与电源的稳定度也会发生假焊

防止的方法:

要求螺母厂的质量稳定性，达焊点的高度是稳定的

点焊机的输出功率需保持稳定，螺母点焊机销售，必要时请在电源端加一稳压器

焊机参数调节：焊接不同材质、不同厚度的工件焊接的电流电压焊接速度是不一样的，建议根据你被焊接件的材质做样板试验，找到一个合适的焊接参数。试件做完后做下焊接评定，外观缺陷及熔合深度。熔合的大小可以切开试件，酸洗看熔合大小，焊点要熔入到被焊接件。

焊前准备：被焊接件因是铝材，铝材表面均有氧化膜，焊接前必须对焊接处氧化膜清理，用钢丝刷清理掉或酸洗。因氧化膜的熔点在1000度以上，铝材的熔点低于1000度所以氧化膜的存在阻碍了焊点与母材的熔合。估计是主要原因。氧化膜清理后应在3个小时内进行焊接，否则与空气氧化会重新生成氧化膜。

佛山市顺德区骏崴焊接设备有限公司主要生产的设备有：不锈钢滚焊机，滚焊机，中频点焊机螺母点焊机等设备。

螺母点焊机的维护保养守则。

每日检查空气过滤器内是否有积水，应及时将其排去。

每周检查油雾器和空气过滤器。

每月注意清除消音器上的灰尘和堵塞物，山西螺母点焊机，保持毛细孔的畅通，气缸和活塞杆动作是否平滑，是否有磨损需要更换。

山西螺母点焊机-骏崴焊接设备-螺母点焊机销售由佛山市骏崴智能机械装备科技有限公司提供。佛山市骏崴智能机械装备科技有限公司是一家从事“滚焊机,中频点焊机,点焊机,排焊机,定做自动化焊接设备”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“骏崴”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使骏崴焊机在工业自动控制系统及装备中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！