

潍坊全自动粉体包装机 励远智能装备有限公司

产品名称	潍坊全自动粉体包装机 励远智能装备有限公司
公司名称	无锡励远智能装备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市锡山区锡北镇泾瑞路29号
联系电话	13951519205

产品详情

全自动包装机行业生态圈的良性构建

近有很火的一段话：“表面上看近两年生意越来越难做，其实是各行各业越来越、越来越精益求精，看起来是在洗牌，实际上是在洗人，淘汰了欠钱不还的、没有信用的、吹牛浮夸的、不脚踏实地的，留下的是一批踏踏实实真正做事的。

每天有人加入、有人退出，浮躁的社会，更应该静下心来脚踏实地的做事！真正的危机不是金融危机，而是道德与信任的危机！”实际上，近全自动包装机行业行业面临的不仅仅是行业低迷带来的危机，更是各利益关联方的信任危机，那么如何解决这一问题，并突出重围呢，笔者想通过麦当劳和肯德基的经营模式作为他山之石，为大家良性构建全自动包装机行业生态圈抛砖引玉。

一谈起全自动包装机行业的经营模式，大家为津津乐道的就是“卡t彼勒分销代理制”，为推崇的也非《卡t彼勒之道》这本书莫属。卡t彼勒前副总裁当老?费德斯先生提出的“让代理成为伙伴”成为了其分销的口号和追求，并被哈佛大学收为经典案例。不对分销商进行压榨，是卡t彼勒主要的原则。

在现在的全自动包装机行业圈子里，存在着一种怪现状。即出现市场不景气时、东西卖不动时某些品牌的制造商就打代理商的主意，让代理商承担所有的市场和政策风险；而一旦发现有利可图时，某些品牌的制造商就绕过代理商自己做。如此一来，全自动粉体包装机厂，既摧毁了自己的代理体系，也伤害了代理商的忠诚感。卡t彼勒的做法与上述做法形成了鲜明的对比，仅以墨西哥经济危机中，卡t彼勒不离不弃帮助五个分销商度过难关，并成为当地唯一存活下来的全自动包装机行业品牌就是明证。

自动包装机维护保养的几个关键

自动包装机在现在的生活中是的，无论什么产品的包装，都离不开自动包装机来辅助，自动包装机的种类繁多，选择性大，针对性强，是大家有所目睹的！今天就给大家分析一下自动包装机在日常维护保养方面有哪些需要注意的地方，在生产完之后，往往对机器的保养维护会被缩小。在平常的生

产过程中，各个机器保养员应做到，根据机器包装设备的保养手册及保养规程，按规定周期内严格执行各项保养工作，降低零件的磨损速度，消除产生故障的隐患，延长机器的使用寿命。

自动包装机维护保养的几个关键是：清洁，全自动粉体包装机厂家，紧固，调整，润滑，防腐，大致又被分为例行保养、换季保养和停用保养。

一:例行保养。

一级保养工作是在例行保养的基础上进行的，重点工作内容是润滑、紧固并检查自动包装机各有关部位及其清洁工作。

二级保养工作以检查、调整为重点。具体要检查发动机、离合器、变速器、传动构件、转向和制动构件。

三级保养重点是检测、调整、排除故障隐患及平衡各部件的磨损程度。要对影响自动包装机使用性能的部位及有故障征兆的部位进行诊断检测和状态性检查，进而完成必要的更换、调整及故障排除等工作。

二：换季保养。

是指自动包装机每年入夏和入冬前应重点对燃润系统、液压系统、冷却系统和启动系统等构件的检测和修复。

三：停用保养。

是指在自动包装机因季节因素(如冬休期)等需要停用一段时间时应做好清洁、整r、配套、防腐等工作。

自动包装机设备管理“六源”问题的解决方法

1、污染源的解决

污染源的治理主要有三个方向，一个方向是源头控制，另一个方向是对污染扩散的防护；三是污染物的收集、**、再循环利用。清扫时解决污染源的常用办法，就是清扫也有很多方式，要根据自动包装机设备实际，设计不同的清扫手段，如利用压缩空气清扫，为避免粉尘搬家，可以更多采用工业吸尘器清扫；有的自动包装机设备部位要通过擦拭来清扫，根据自动包装机设备不同，擦拭的工具可以使棉布、棉纱、软纸灯；有的需要有机溶剂配合擦拭，有的不能用有机溶液；有的需要用煤油清洗，有的需要用铜毛刷刷，有的需要同铜g刀刮等。

2、清扫困难源的解决

解决清扫困难源也有三个方向，全自动粉体包装机价钱，一是控制源头，使这些难以清扫的部位不被污染；二是设计开发的清扫工具，使难以清扫变成容易清扫；三是污染物的导流、**和再循环利用。

3、故障源的解决

故障源的解决关键在于了解故障源形成的条件，通过某种手段控制、阻碍故障形成条件的产生或者发展。一旦故障发生，要分析了解故障发生的规律和原因，然后采取相应的措施加以避免，并要根据形成的条件和原因来实事求是的寻找解决办法并予以实施。

4、浪费源的解决

浪费源的解决也要从来源的“出处”下工夫。如人走灯不灭、空调不关、机器不停；各种泄漏引起的浪费，如漏水、漏气、漏汽、漏油、漏其他介质，要采取各种技术手段去做好防漏、堵漏工作，实在无法防漏，就做好泄漏物的**和循环等；对于材料的浪费，潍坊全自动粉体包装机，一方面通过工艺和设计的改进节省原材料，另一方面可以在废材料的**、还原、再利用方面下工夫。

5、缺陷源的解决

解决缺陷源的问题一定要从根本的源头做起，比如自动包装机设备本身和员工操作、维修规范着手，只有这样，才能从根本上解决问题。

6、危险源的解决

危险源的解决依赖于对现场环境的分析，找出不合理的环境要素，通过重新布局、环境改造、再设计改建、加装防护设施、现场定置化管理等方式解决；自动包装机设备运行危险源要通过对自动包装机设备设计加装防护、报警装置，通过强化对员工的安全防护、劳动保护和培训，或通过对自动包装机设备工艺的再设计和改进来根本解决；人为操作危险源通过操作规范训练和严格管理，可视化的作业提示来减少和避免。

潍坊全自动粉体包装机-励远智能装备有限公司由无锡励远智能装备有限公司提供。“无锡包装机,称重式混合机,灌装机厂家”选择无锡励远智能装备有限公司，公司位于：无锡市锡山区锡北镇泾瑞路29号，多年来，无锡励远智能装备坚持为客户提供好的服务，联系人：李总。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。无锡励远智能装备期待成为您的长期合作伙伴！