

氧弧熔断棒订购价 山东众志金属公司 衡阳氧弧熔断棒

产品名称	氧弧熔断棒订购价 山东众志金属公司 衡阳氧弧熔断棒
公司名称	山东众志金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	新泰市东都镇余粮庄村村南
联系电话	13905487333 13905487333

产品详情

氧熔棒的介绍

- 1、氧熔棒是一种铸造材料，氧弧熔断棒出售，它主要解决铸件粘砂，当铸件粘砂时（特别是不锈钢铸件）气割很难割除，磨光机根本解决不了，吹氧棒能很容易割除。因为吹氧棒管内有特殊的钢材，当气割引燃吹氧棒后，吹氧棒开始熔化，与砂进行氧化反应粘砂部位很快脆化，还有割铸件冒口也是同样道理。
- 2、氧熔棒使用方便，操作简单，只需与氧气连接即可使用。
- 3、氧熔棒工作效益高，除砂速度快产品介绍：吹氧棒为国内 创具有快速熔切，清理功能的新产品，只要在氧气的助燃下，立即能够产生3600度的高温，使被加工的工件（金属，非金属，混凝土，岩石）迅速熔切或清理，达到作业的目的。吹氧棒的功效可以比普通功效提高4-5倍，熔割工件的厚度可达1000MM以上，清理，穿孔的厚度不论。特别适合移动作业。操作此产品无噪音，无震动，无弧光，是铸造，氧弧熔断棒订购价，冶金，矿山，建筑等熔断，切割，解体，清理，穿孔等的理想工具。产品介绍1：许多铸件生产厂家在铸件生产过程中，在铸件表面会有大量的粘砂，或铸件的一角留下冒口，铸件冒口的去除，一般采用气割方法，而残留粘砂用气割方法不易去除，所以一些厂家所采取的清理残留粘砂的方法一般是用气锤冲打，用气割割除，直到粘砂除掉为止，然而在粘砂残留较多的情况下，用以上方法，需要大量的时间也未必能完成这项工作，非常麻烦。氧弧熔断棒只需配备氧气即可操作，切割方面：不管什么材质的金属、熔渣均可方便切割，切割厚度可达1000mm以上。清理与穿孔方面：各类铸件粘砂、内孔粘砂、内孔带芯清理、各熔炼火产出水口，衡阳氧弧熔断棒，清理，快速、方便、不伤主体。（特别是不锈钢铸件）

氧熔棒又称碳棒该产品使用中有哪些注意事项

由于碳棒使用温度高易导电良好的化学稳定性。现已广泛应用于、机械、冶金、化工、铸造、有色合金、轻化等领域，尤其是黑碳棒，也被用作陶瓷、半导体、医学、环保、实验室分析等领域，成为当今应用广泛的非金属材料。切割钢铁时，成本低，操作使用安全。可以用电弧切割的方法加工多种不能用气割加工的金属，如铸铁、不锈钢、铜、铝等，且均能得到较为理想的效果。

- 碳棒注意事项：
- 1、碳棒必须保持干燥，受潮须经烘干方能使用。
 - 2、用于直流电源时碳棒接电源正极，工作接负极。
 - 3、压缩空气压力保持0.5-1.6MPa。
 - 4、碳棒与工件之间的弧距约3mm，碳棒露出夹具约为100mm。
 - 5、碳棒与工件成45°夹角，并沿切线（或直线）方向刨削。
 - 6、碳棒使用时必须通风良好。按工作电流操作。

铸造 - 熔炼金属，制造铸型，并将熔融金属浇入铸型，凝固后获得具有一定形状、尺寸和性能金属零件毛坯的成型方法

铸造是将金属熔炼成符合一定要求的液体并浇进铸型里，经冷却凝固、清整处理后得到有预定形状、尺寸和性能的铸件的工艺过程。铸造毛坯因近乎成形，而达到免机械加工或少量加工的目的降低了成本并在一定程度上减少了制作时间。铸造是现代装置制造业的基础工艺之一。在铸造的过程中如果出现杂质可以用众志金属生产的氧熔棒来解决这些问题，山东众志金属主营各种规格的氧熔棒、氧弧熔断棒、吹氧棒等产品，欢迎新老客户前来选购！

氧弧熔断棒订购价-山东众志金属公司-衡阳氧弧熔断棒由山东众志金属制品有限公司提供。行路致远，砥砺前行。山东众志金属制品有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为机械及工业制品项目合作具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!