

圆罐直销 军发制罐 圆罐

产品名称	圆罐直销 军发制罐 圆罐
公司名称	东莞市中堂军发五金制罐厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市中堂镇一村西新路20号
联系电话	13802397091

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市中堂军发五金制罐厂

闲置圆罐有趣另用—军发制罐

圆罐环保，造型各异，印刷精致，更重要的是能循环利用，闲置出来的圆罐可以用来盛装其它吃的、收纳用的、改造成饰品。

圆罐尺寸有大有小，可以用合适的盛装散装干果、坚果、剪刀、名片、针线、金属工具，圆罐印刷非常精美，通过剪切，能做成各种工艺小饰品，不过要特别注意，铁皮锋利，剪切时要小心，注意安全。

快节奏的现代生活，闲暇时光约上几个好友来一场就近郊游，给心身一个放松，所带物件不多也不能太小，圆罐包装能很好的将大小物件收纳在一起，方便携带。

更多圆罐信息请联系生产圆罐厂家军发制罐。

如何避免圆罐掉漆—军发制罐

现在市场上属圆罐包装常见，首其优异的抗压性、可塑性、耐高温性，环保性和循环多次使用性，使其在各个领域都十分广泛的应用。的圆罐表面是比较光滑洁净的，没有杂质，没有异物，而且用手触摸有光滑质感，马口铁盒的印刷，表面网纹清晰，层次分明，版面干净，文字清晰，没有变形，没有套印不准，没有乱刮花，没有杂质等等现象。马口圆罐成形前通俗的叫马口铁皮，将马口铁皮印刷过油生产成形后才叫马口圆罐，一款马口铁盒档次呈现在哪个阶段，印刷效果占了重要的部分，如何确保马口铁皮印刷后不刮花不掉漆，生产圆罐厂家详述几种方法：

- 1、印刷的重要，印刷厂给马口铁皮印刷+过油，在通过高温进行烘烤，使其油墨与铁皮更好的结合，油墨保护作用强，过了油墨的马口铁皮就耐冲压，不易掉漆。
- 2、要有生产优良的设备，这样马口铁盒在成形过程中也不会因冲压而掉漆。
- 3、马口圆罐要避免放在潮湿的地方，保持马口圆罐的干燥，以及在使用过程中注意轻拿轻放，这样就能使印刷油墨不损伤，一直保护着马口圆罐。
- 4、如果出现掉漆了，可采用白色蜡烛油滴到掉漆方位，薄薄一层，可使得还未脱落的地方不至于变干、变脆。
- 5、给每个马口圆罐套上一个PO胶袋，根据运输的地方选择纸箱的材质，避免在运输途中，马口圆罐彼此之间触碰，使其受损掉漆。

东莞市中堂军发五金制罐厂生产各式各样圆罐，马口铁罐包装，工厂拥有4条盖子自动化机械生产线，2条底自动化机械生产线，身4条自动化机械生产线，3条人工操作生产线，操作便捷，设备优，欢迎业务洽谈和客户莅临参观。

圆罐会出现哪些质量问题和解决办法—军发制罐

圆罐生产制作的过程中，不可避免的会出现一些问题。因此，要在产品的每一个阶段都必须严格管控。常出现的有3个问题：

1、色差

相同的印刷文档，每一次印刷，都会有色差的存在，只是色差一般都在客户的接受范围内。开发、设计、生产、销售服务于一体的军发制罐，主营圆罐款式各式各样，例如：圆形、收纳形，长方形，正方形，三角形，五角形，八角形，六边形、球形、半圆形、椭圆形、心形、弧形、树形、车形、蝴蝶形、梅花形等。其原因在于印铁设备多以双色印铁机为主，甚至还有单色机。在印刷CYMK四色的时候，要在印刷机上走2-4个回合才能看到整体颜色的效果。另外，是人工调色，颜色印深了或印浅了，就会出现色差，因此，机长的实战经验也十分重要。为了减少色差，生产圆罐厂家军发制罐会根据印刷经验在印刷文档上给客户提供一些建议。

2、油墨掉漆

圆罐在生产过程中，油墨如果出现掉漆或发白情况。我们要检测下油墨的附着力有没有问题，如果油墨附着力没有问题，那么尽量将模具打磨抛光，再在铁皮上面打适当的石蜡，掉漆的问题一般都会改善。

3、刮花

从铁皮到成形，有的圆罐多达20几道工序，铁皮本身切面十分锋利，人工操作生产过程中将铁皮搬上搬下，刮花是不可避免的。如何避免圆罐掉漆—军发制罐现在市场上属圆罐包装常见，首其优异的抗压性、可塑性、耐高温性，环保性和循环多次使用性，使其在各个领域都十分广泛的应用。机器设备优良，品质才会更加优良，军发制罐拥有4条盖子自动化生产线，2条底自动化生产线，身4条自动化生产线，在生产过程中能很好的避免人工搬铁皮而造成的刮花。