

石家庄有机肥好氧发酵罐 越盛有机肥设备 有机肥好氧发酵罐厂家

产品名称	石家庄有机肥好氧发酵罐 越盛有机肥设备 有机肥好氧发酵罐厂家
公司名称	荥阳市越盛机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省郑州荥阳市工业园区
联系电话	15093397069 15093397069

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：荥阳市越盛机械设备有限公司

有机肥好氧发酵罐自动化程度高，操作简单、安全，具体是怎样的呢，下面就让【荥阳市越盛机械设备有限公司】来带大家具体的了解一下吧。

有机肥好氧发酵罐均采用PLC程序控制，上料、发酵、温控、干燥和出料全过程自动控制，操作工人经过简单的培训即可上岗。设备设置多种安全防护措施，可有效防范各种机械、电气和人身安全事。

有机肥料加工制作有机肥好氧发酵罐能处理各种粪便、厨余垃圾、生活污水淤泥等。有机物废料水分只要不低于百分之70，不需添加任何辅料，即可直接投入罐体内，该设备可适应不同地域高湿、高寒的有机肥加工制作，采用立式封闭罐体结构，减少安装占用空间。该装置利用好氧微生物有氧发酵原理，使微生物充分利用畜禽粪便中的有机质、残留物蛋白等，在一定温度、湿度和氧气充足的环境条件下，迅速繁殖，以达到畜禽废弃物无害化处理的目的。

【荥阳市越盛机械设备有限公司】坚持诚信经营的原则，研发生产的有机肥好氧发酵罐有着非常可靠的质量，价格合理，规格齐全，欢迎广大新老客户前来咨询合作事宜。

针对我国农业生产中，化肥使用超量、低效、耕地质量逐年下降的突出问题，开展新型生物肥料产业化。那么有机肥好氧发酵罐研发的意义有哪些呢？

(1) 畜禽粪便、植物秸秆、生活垃圾、餐厨垃圾等固体污染物，给自然环境造成污染。为了实现对固体污染物进行有效处理必须将这些固体污染物进行发酵腐熟，去除臭味和有害物质，使其成为有机生物。

传统工艺大都是将固体污染物集中堆放，使其自然升温，通过人工翻堆发酵腐熟，经过高温期后，将发酵腐熟后的物料加工生产为产品。

随着现代化技术的发展，缩短发酵腐熟周期势在必行。研究开发自动加热功能、自动供氧功能、自动搅拌、集中除臭功能于一体的现代化发酵腐熟设备，是缩短发酵周期的有效方法。

(2) 有机生物发酵罐的研发，将大大缩短发酵腐熟周期，解决臭味对大气的污染，提高发酵腐熟质量，对于处理固体污染物期待哦啊了科技性的作用。

【越盛肥料设备】重点产品：有机肥设备,有机肥生产线,生物有机肥设备、大型全自动复合肥生产线、生物有机肥节能环保设备生产线、欢迎大家前来考察。

由于现在使用有机肥好氧发酵罐的人们越来越多，因此市场上出现了很多的厂家，这样的话，很多人就在选择时不知道该怎么去选择，下面小编就来为大家介绍一下在选择有机肥发酵罐时，需要考虑哪些因素吧：

同样是有机肥设备，只有采用符合标准的材料、优化的结构设计、完善稳定的控制系统，才能达到良好的品质！否则，就无法保证有机肥设备正常运行，使用寿命、更为重要的无法保障生产出来的有机肥的品质。在此提醒大家，产品性能才是选择设备做比较时首要考虑的因素，不要一味的去比价格。

以上就是小编给大家的选购有机肥发酵罐应该考虑的因素，大家可以参考一下，您也可以直接到**【越盛肥料设备】**进行选购，作为一家研发生产有机肥设备的厂家，生产的有机肥发酵罐有着非常可靠的质量，一定能满足您的需要！