

中大集团 高分子齿轮生产 高分子齿轮

产品名称	中大集团 高分子齿轮生产 高分子齿轮
公司名称	中大空调集团有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	德州市经济开发区晶华路中大工业园
联系电话	13734345795 13734345795

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：中大空调集团有限公司

透明塑料板亚克力种类：

亚克力浇铸板：分子量高，具有出色的刚度、强度以及优异的抗化学品性能。这种板材的特点是小批量加工，在颜色体系和表面纹理效果方面有无法比拟的灵活性，且产品规格齐全，适用于各种特殊用途。

亚克力挤出板：与浇铸板相比，挤出板分子量较低，机械性能稍弱。然而，高分子齿轮加工，这一特点有利于折弯和热成型加工，在处理尺寸较大的板材时，有利于快速真空吸塑成型。同时，挤出板的厚度公差比浇铸板小。由于挤板是大批量自动化生产，颜色和规格不便调整，所以产品规格多样性受到一定的限制。

亚克力板材质分类在国内主要分为三大类：一是进口板；二是台资板；三是国产板。它们的区别在于所采用的原材料的产地和（MMA）纯度上。这也是决定板材的质量与价位的关键。

PP塑料板：

PP板是一种半结晶性材料。它比PE要更坚硬并且有更高的熔点。由于均聚物型的PP温度高于0以上时非常脆，因此许多商业的PP材料是加入1~4%乙烯的无规则共聚物或更高比率乙烯含量的钳段式共

聚物。共聚物型的PP材料有较低的热扭曲温度(100)、低透明度、低光泽度、低刚性，但是有有更强的抗冲击强度。

塑料加工技术是现在塑料件制作当中经常会使用到的一种工艺方法，高分子齿轮销售，而在塑料加工当中，透明塑料产品也会经常使用这种方式，但是不同的透明材料，所产生的工艺特点也都各不相同。

1、PMMA使用塑料加工的工艺特性

PMMA粘度大，流动性稍差，因此需要高料温、高注射压力注塑才行，高分子齿轮，其中注射温度的影响大于注射压力，但注射压力提高，有利于改善产品的收缩率。

2、PC使用塑料加工的工艺特性 PC粘度大，熔料温度高，流动性差，因此需要以较高温度注塑(270-320 之间)，相对来说料温调节范围较窄，工艺性不如PMMA。注射压力对流动性影响较小，高分子齿轮生产，但因粘度大，仍要较大注射压力，相应为了防止内应力产生，保压时间要尽量短。

中大集团是一家从事模具设计、制造及注塑成型、装配为一体化的企业。如果您对以上塑料加工感兴趣或有疑问，请点击联系我们联系。

中大集团(图)-高分子齿轮生产-高分子齿轮由中大空调集团有限公司提供。中大空调集团有限公司为客户提供“超高分子量聚乙烯板,MGB工程塑料合金板,MGC工程塑料合金”等业务，公司拥有“中大集团”等品牌，专注于其它等行业。，在德州市经济开发区晶华路中大工业园的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：何经理。