

# 莆田砂轮 曙光砂轮生产厂家 日本砂轮

产品名称	莆田砂轮 曙光砂轮生产厂家 日本砂轮
公司名称	东莞市曙光精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇厦岗福海路2号环球大厦
联系电话	13922905656

## 产品详情

### 陶瓷金刚石砂轮所具有的特性和优势

随着时代的进步，科学的发展，社会的需要，新型材料的研制，磨削加工向高质量、、自动化方向不断发展，金刚石砂轮起的作用越来越明显。金刚石磨料所有的特性和优势，金刚石砂轮成为硬质合金、PCD、PCBN刀具、钨钢、工程陶瓷、半导体、光学玻璃、陶瓷、高铝瓷、玛瑙宝石、石材等硬脆材料及平面研磨加工的工具。

金属金刚石砂轮用高温烧结法制造，其结合强度高、导热性和耐磨性好、成型性好、可承受较大的负荷。但金属金刚石砂轮无气孔，不容易排屑，而且砂轮在烧结过程中不可避免地存在着收缩及变形，所以在使用前必须对砂轮进行修整，但砂轮修整比较困难。目前生产中常用的砂轮对修整方法不仅在修整时费时费力，而且修整过程中金刚石颗粒的脱落较多，修整砂轮本身的消耗很大，精度较低。

### 金刚石砂轮的外圆磨的技巧

复合型磨削技巧。这个是上面两种的综合体。复合磨削和磨削法的有效率比较高，质量相对；来说比较好，在其他优点也是有一定优势。磨削的时候，我们要用工件分段的形式粗磨，其余的用磨盘处理。

深磨法。它的生产效率非常高，但是砂轮的修复技巧比较复杂，对工件的整体结构要求比较高，要有充足的切入和切出长度。在进行磨削的时候。砂轮的一整段都会有阶梯形状。工件的进行速度和手段都非常慢。在磨削剩下的使用纵向磨削。

### 树脂金刚石砂树脂金刚石砂应该注意什么

树脂金刚石砂轮韧性好，磨削过程中产生退让，造成尺寸不稳，且耐热性较差，在加工工件的过程中，金刚石砂轮与工件之间产生的热量容易使局部温度过高，一旦达到临界值，树脂结合剂对金刚石的把持失效，金刚石在没有完全磨钝的条件下就会脱落，从而使加工费用大幅提升。

陶瓷金刚石砂轮的把持强度高，寿命长，磨耗少，磨削锋利，零件表面无振纹，加工效率是金属金刚石砂轮的2倍，耐用度是树脂金刚石砂轮的2-3倍，加工工件平面度可达0.001-0.002mm。寿命超过国外同类产品的20%~40%，砂轮具有多孔性，磨削不易发热和堵塞，自锐性好，磨削锋利，生产，形状保持性好，陶瓷金刚石砂轮在高速和超高速、磨削加工中充分发挥其耐磨性、切削能力强的特点，尤其在硬脆难加工材料更显优势，应用广泛。金刚石砂轮在工业各部门、各领域几乎都有应用，航空航天、模具制造业、半导体制造业、光学加工制造业等。目前，陶瓷材料、光学材料、航空发动机涡轮叶片、硅片制品等都多用陶瓷金刚石砂轮磨削。

结论：对于任何一种生产而言都没有的砂轮，只有适合的砂轮！