

eps线条设备 科翔数控机械 eps线条设备供应

产品名称	eps线条设备 科翔数控机械 eps线条设备供应
公司名称	泊头市科翔数控机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省沧州市泊头开发区
联系电话	18875778818

产品详情

泡沫圆弧切割机是半自动设备，三维切割制品，不像泡沫切割机全自动生产，它可以切割任意带弧度的制品，例如罗马柱柱座柱帽、窗套、花瓶柱等等。主要是通过加热片，将加热片弯成所需要的形状，采用可调交流减速机带动推拉泡沫原材料的转动齿轮让其左右旋转，在旋转的同时要经过加热带作成的模型，加热旋转切割而成。

虽然泡沫圆弧切割机是半自动设备，eps线条设备，相比手工切割技术加先进。先，切割效率快，它是手工切割的几十倍，手工切割一个制品的时间，机器可以切割几十个;其次，切割质量好，eps线条设备价格，避免手工加工出现的波纹，不管切割的尺寸多大多小都不会出现波纹现象;另外，机器切割范围广，可在一台设备上切出多种开关的槽，如大小燕尾槽、T型槽、矩形槽、圆弧槽、波纹槽等，既能减少板材浪费，操作要求又不高。

数控泡沫切割机由机械、电气和工作系统三大部分组成。

1、机械

泡沫切割机机械部分是基础，其精度直接影响到机床的工作精度，也影响到电气性能的充分发挥。机械系统由机床床身、坐标工作台、运丝机构、线架机构、锥度机构、润滑系统等组成。机床床身通常为箱式结构，是提供各部件的安装平台，而且与机床精度密切相关。坐标工作台通常由十字拖板、滚动导轨、丝杆运动副、齿轮传动机构等部分组成。主要是与电丝之间的相对运动，来完成对工件的加工。运丝机构是由储丝筒、电动机、齿轮副、传动机构、换向装置和绝缘件等部分组成，电动机和储丝筒连轴连接转动，用来带动电丝按线速度移动，并将电丝整齐地排绕在储丝筒上。线架分单立柱悬臂式和双立柱龙门式。单立柱悬臂式分上下臂，一般下臂是固定的，上臂可升降移动，导轮安装在线架上，用来支撑电机丝。锥度机构可分摇摆式和十字拖板式结构，eps线条设备供应，摇摆式是上下臂通过杠杆转动来完成，一般用在大锥度机。十字拖板型通过移动使电丝伸缩来完成，一般适用在小锥度机。润滑系统用来机件磨损、提高机械效率、减轻功率损耗。可起到冷却、缓蚀、吸振、减小噪音之作用

2、电气

电气部分包括机床电路、脉冲电源、驱动电源和控制系统等组成。机床电路主要控制运丝电动机和工作液泵的运行，使电丝对工件能连续切割。脉冲电源提供电丝与工件之间的火花放电能量，用以切割工件。驱动电源也叫驱动电路，由脉冲分配器、功率放大电路、电源电路、预放电路和其它控制电路组成。是提供电源给步进电机供电的电源，用来实现对步进电机的控制。控制系统主要是控制工作台拖板的运动(轨迹控制)和脉冲电源的放电(加工控制)。

数控泡沫切割机配置了一台3kw变压器，并通过电子调压，电压输出为0---70v可调，采用了稳压开关电源使切割电压与220隔离，排除了员工会挨电的情况。

常用的电极结构形式：

- (1)整体式电极，eps线条设备价目表，对于较大体积电极可在峭面开孔或挖空，以减轻质址。对于小体积，易变形的电极，可在有效长度上部将戮面尺寸晰大。
- (2)镶拼式电极，一般是在机械加工困难时，把一个复杂电极分解成几个几何体分别加工，然后镶拼在一起装在一块固定板上。
- (3)组合式电极，它是将多个电极组合在一块固定板上，一次在凹模上加工若干个型孔。

数控泡沫切割机采用步进电机，除运行平稳、自由调速、控制精度高以外，还可配合软件的加减速曲线控制，达到各种图形切割速度和精度的要求数控支架和固定支架，板材一次切割成型。高强度、高稳定的机械结构设计，数控运行平稳，不用调整，。

eps线条设备-科翔数控机械-

eps线条设备供应由泊头市科翔数控机械厂提供。泊头市科翔数控机械厂实力不俗，信誉可靠，在河北沧州的充填机械等行业积累了大批忠诚的客户。科翔数控机械带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！