

普通阳极氧化 东台启程精密 绍兴阳极氧化

产品名称	普通阳极氧化 东台启程精密 绍兴阳极氧化
公司名称	东台启程精密电子技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东台市安丰镇财富大道8号
联系电话	13584926700

产品详情

铝型材阳极氧化、电泳水洗的技术

在铝型材阳极氧化(含电泳)等表面处理车间，各种(电)化学反应都是在(电)化学反应槽中进行，绍兴阳极氧化，而水洗过程从原理上讲并非十分复杂，因此现场管理往往十分注意各反应槽的管理与维护工作，而忽略了水洗的重要性。经验表明在表面处理车间的工艺管理中，阳极氧化设备，(电)化学反应液的维护与管理固然十分重要，铸件阳极氧化，但水洗过程不充分同样也是导致表面处理品质不良以及表面处理生产线难以稳定生产的一个主要原因。实际上水洗过程具有举足轻重的作用。

阳极氧化的原理：

将金属或合金的制件作为阳极，采用电解的方法使其表面形成氧化物薄膜。金属氧化物薄膜改变了表面

状态和性能，如表面着色，提高耐腐蚀性、增强耐磨性及硬度，保护金属表面等。例如铝阳极氧化，将铝及其合金置于相应电解液(如硫酸、铬酸、草酸等)中作为阳极，在特定条件和外加电流作用下，进行电解。

东台启程精密电子技术有限公司欢迎来电咨询！

常见的铝氧化处理加工的方法

一、天然氧化

这样的铝氧化处理加工方法所形成的氧化膜比较薄，厚度通常只能达到0.5~4微米之间。不仅如此，这样的氧化方法多孔，普通阳极氧化，并且质地较软。虽然可以具备良好的吸附性，但是这样的铝氧化处理加工方法所提升的耐腐蚀以及耐磨性性能，都不如其他方法好。

第二、电化学氧化

这样的铝氧化处理加工方法所形成的氧化膜，通常厚度可以达到5~20微米，能够提升一定的硬度。进而可以形成比较出彩的绝缘性以及耐热性。除此之外，所形成的抗蚀能力比起化学氧化膜更好一些。

普通阳极氧化-东台启程精密-绍兴阳极氧化由东台启程精密电子技术有限公司提供。东台启程精密电子技术有限公司为客户提供“精密电子技术研究,电子产品元器件研发,生产,销售等,”等业务，公司拥有“启程精密电子”等品牌，专注于其它等行业。，在东台市安丰镇财富大道8号的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：刘恩庭。