

## 圆片压花机厂 圆片压花机 创科机械性能好

产品名称	圆片压花机厂 圆片压花机 创科机械性能好
公司名称	永康市创科机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	永康市炉头村自力路19-2号
联系电话	13967918540

### 产品详情

永康市创科精工机械厂压花机、割边机、剪边卷边机、平口机、压口机等产品!!!可以加工制造：铁锅、铝锅、不锈钢锅、三层钢锅、垃圾桶、壶杯等产品

创科精工与您分享压花机使用注意事项：工作台板上不得放置皮张以外的任何物品，工作时需要的毡垫和胶板除外。

永康市创科精工机械厂质量可靠，热情服务，欢迎广大朋友来电咨询！

永康市创科机械有限公司生产自动卷边机，剪边卷边机，垃圾桶卷边机、割边机、压花机等产品!!!适用于锅、壶、杯等产品生产。

压花机厂家制造压花钢棍十个工艺流程：

- 1.下料：辊体用无缝钢管，轴用45圆钢，端板用Q235钢板，按图纸尺寸留出8mm加工余量切料。
- 2.车削加工：车削加工辊体、端板和轴等件的配合部位结合面，按H9/f9配合精度加工。
- 3.焊接组合辊体内加强筋、两端轴等零件，注意校正两端轴与内套管的同轴度，只焊轴上的内端板。
- 4.把组合焊接完整的内套装入辊体内，组合焊接内端板与辊体的配合交界处。
- 5.把外端板装在两端轴上，焊接外端板与轴和辊体的结合面交界处。

6.对焊接组合的辊毛坯进行退火处理，消除内应力。

7.钢辊轴的一端车平端面，钻标准中心孔。

8.车削加工：分粗、精车钢辊体的各部位至图纸要求尺寸。辊体的工作表面粗糙度应不大于 $1.6\mu\text{m}$ ；辊的工作面对两端轴支撑面(滚动轴承安装部位)径向跳动允差为 $0.025\text{mm}$ ；辊体工作面的圆度为 $0.036\text{mm}$ ；轴承配合圆按k6精度加工。然后架中心架，车端面，钻孔至尺寸。

9.按花纹钢辊的图案要求加工花纹。然后镀硬铬层，厚度为 $0.03\sim 0.05\text{mm}$ 。

10.校正压花机钢辊的静平衡。

永康市创科机械有限公司质量可靠，热情服务，欢迎广大朋友来电咨询！

永康市创科机械有限公司生产自动卷边机，剪边卷边机，垃圾桶卷边机、割边机、压花机等产品！！！！

创科机械提醒您自动化设备运行需要注意的事项：

比如供电出现问题，包括整个车间供电的故障，

比如电源功率低，保险烧毁，电源插头接触不良等；气泵或液压泵未开启，气动三联件或二联件未开启，液压系统中的泄荷阀或某些压力阀未开启等造成的。

永康市创科机械有限公司质量可靠，热情服务，欢迎广大朋友来电咨询！