

铝合金表面处理加工 芜湖舜富喷涂 芜湖铝合金表面处理

| | |
|------|-------------------------------|
| 产品名称 | 铝合金表面处理加工 芜湖舜富喷涂 芜湖铝合金表面处理 |
| 公司名称 | 芜湖舜富金属表面涂装科技有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 安徽省芜湖市南陵县经济开发区二期涌珠泉路3号 |
| 联系电话 | 13956194348 13956194348 |

产品详情

经过工艺、成本、质量、安全环保等多方面的考虑，汽车起重机臂架采用静电涂装生产线是个比较理想的选择！那么，汽车起重机臂架如何进行静电喷涂呢？接下来，我将从喷涂方法、喷涂前准备以及注意事项进行介绍。

1、汽车起重机臂架静电喷涂要领

油漆房风速为0.5 ~ 0.7 m/s，涂料黏度18 ~ 20 s（涂-4 # 杯），温度和相对于湿度控制在15 ~ 20 °C、60% ~ 75%，氛围压力在0.4 ~ 0.6 MPa局限，油漆输入压力为0.15 ~ 0.18 MPa，涂料的流量控制在350 ~ 450 mL/min，枪距和雾幅都控制在250 ~ 350。起重机臂架形状为长条形，喷涂时采用从左到右、从上到下的准绳，喷完一个正面接着喷涂另一侧，照此次第再完整地喷涂一遍即可实现功课。

2、汽车起重机臂架静电喷涂前预备

接纳的是带有主动调漆体系的静电喷枪，是以无需本人调漆，喷涂前只要抉择好施行步伐，铝合金表面处理费用，将原漆、固化剂分手与响应的管道连贯并开启搅拌设置装备摆设；喷枪、被喷涂的工件必需很好地接地；操纵职员需穿好防静电服、戴好罩等，确保职员及设置装备摆设平安。

涂装设备的工艺参数选择不当：

一般而言，这涂装生产线由于工艺参数选择错误的是比较常见，一是由于单台涂装设备的设计参数选用不当，二是对设备系统的配套性不够重视，三是根本没有设计。

配套涂装设备缺陷：

涂装线关联设备较多，有时为了降低报价，就省去了一些设备。也没能向用户说明，造成误会之类的也是常见的。常见的有前处理供热设备、喷涂设备、气源设备、排气管道设备、环保设备等。

没考虑涂装设备节能问题：

就目前而言，这能源价格变化是比较快的，而设计时，如果没有考虑到这些问题，使得用户生产成本较高，有些用户不得不在使用较短时间内重新改造和购买设备，铝合金表面处理公司，这样就不是客户所愿意的。涂装设备工艺布局图设计的好坏，对涂装生产线的使用至关重要。如果涂装设备工艺布局不当，即使各项单台设备制作得再好，整条涂装生产线也不好使用。所以大家在设计的时候，避免出现上面的这些常见的错误，铝合金表面处理加工，从而造成了损失！

自动喷涂设备，指的是能够以智能化代替人工的能在金属或者非金属表面进行覆盖上保护层或是装饰层的工具，汽车涂料就是指涂装在轿车、吉普车、大客车、大卡车等各种类型的汽车车身及零部件上的涂料，有时也包括一些农机产品如拖拉机、联合收割机和摩托车用涂料，芜湖铝合金表面处理，一般系指制造新汽车用的涂料及辅助材料和车辆修补用涂料。汽车作为户通工具，有其特殊的使用条件，另外，随着近年来汽车工业的飞速发展，汽车的生产量越来越大，这就使汽车的涂装工艺转向高速率和现代化的流水作业。 铝合金表面处理加工-芜湖舜富喷涂-芜湖铝合金表面处理由芜湖舜富金属表面涂装科技有限公司提供。“涂装,喷漆,喷粉,铝合金表面处理”选择芜湖舜富金属表面涂装科技有限公司，公司位于：安徽省芜湖市南陵县经济开发区二期涌珠泉路3号，多年来，芜湖舜富坚持为客户提供好的服务，联系人：余经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。芜湖舜富期待成为您的长期合作伙伴！