

金属表面处理加工 芜湖舜富 芜湖金属表面处理

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 金属表面处理加工 芜湖舜富 芜湖金属表面处理 |
| 公司名称 | 芜湖舜富金属表面涂装科技有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 安徽省芜湖市南陵县经济开发区二期涌珠泉路3号 |
| 联系电话 | 13956194348 13956194348 |

产品详情

涂装设备自动和手动喷漆设备有什么区别

随着社会的发展和工业的进步，涂装生产线应该加快，其中涂装质量、生产率和良好的适应性是目前涂装生产中的主要涂装方法之一。喷涂是在板材等材料表面喷涂油漆的过程。根据技术的自动化程度，喷涂可分为手动喷涂和自动喷涂。让我们来讨论一下自动和手动喷漆设备的区别。

手动喷涂

- 1.自动喷涂设备，尤其是进口设备，价格昂贵，这使得企业投资成本居高不下，于是许多厂家仍然选择人工来缓解压力。
- 2.由于生产规模小，经济效益低，没有足够的资金和预算投资设备。为了避免高成本、低投资回报的风险，芜湖金属表面处理，只能继续采用人工喷雾的操作方式。
- 3.手动喷涂可以快速安装和更换部件，大大缩短维修时间。

在生产旺季里，涂装生产线也是一天24小时转个不停，金属表面处理加工，由于产量的加大，脱脂槽、预脱脂槽里的槽液往往用不了几天就要进行更换，而更换槽液也要用掉一部分正常生产时间。为了既能保证产品质量，又不耽误正常生产时间，我们对线体进行了改造，在原有的脱脂槽和预脱脂槽旁边各又并联了一个脱脂槽和预脱脂槽。这样，不管什么时间更换槽液，我们都不会影响正常生产时间，只需提前配好另一个槽液即可。这也是一个有效的提高生产效率的办法。

喷粉设备产生色差的原因及解决方法

- 1、涂膜厚度不均匀；

- 2、固化炉温度分布不均匀；
- 3、不同材质、厚度、形状和大小的工件同时同操作生产；
- 4、更换涂料颜色品种时，如果对供粉装置、喷枪、喷粉室和粉末涂料回收清扫不干净；
- 5、粉末颜料分布不均匀引起的色差。

解决方法：

- 1、保证涂膜厚度均匀；
- 2、固化炉温度分布均匀；
- 3、就应按照工件的材质、厚度、形状和大小进行分类，金属表面处理费用，然后分别设定不同烘烤时间进行烘烤固化，金属表面处理收费，则可能减少涂膜的色差；
- 4、更换涂料时，将各部件清扫干净，尽量错开生产颜色相差较大的料；
- 5、提高粉末质量，让粉末的L、a、b相差不大而且正负统一。

金属表面处理加工-芜湖舜富(在线咨询)-芜湖金属表面处理由芜湖舜富金属表面涂装科技有限公司提供。芜湖舜富金属表面涂装科技有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。芜湖舜富——您可信赖的朋友，公司地址：安徽省芜湖市南陵县经济开发区二期涌珠泉路3号，联系人：余经理。