

# 嘉兴钢管调直机调整原理 焊森机械制造

产品名称	嘉兴钢管调直机调整原理 焊森机械制造
公司名称	河北焊森机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省邢台高新技术产业开发区
联系电话	15930975888 15930975888

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：河北焊森机械制造有限公司

钢管调直机是建筑扣件式钢管脚手架 钢管的保养机械，主要用于矫直修复在建筑施工中弯曲变形的脚手架钢管、及其他管材。调直后的钢管表面无压痕、缩径现象，优于建设部制定的标准。设备同时具有清理钢管表面的灰垢和锈垢，并进行刷漆功能。解决钢管经过长时间日晒雨淋，钢管调直机调整原理，生锈腐蚀，管壁变薄，在施工、拆卸、搬运中容易弯曲，不能使用，造成脚手架钢管搭设安全隐患等问题

- 1、适用钢管直径： 48- 50
- 2、速度：12米/min
- 3、调直参数：调直弯管(0° -85° 弯管) 调直效果: 3°
- 4、除锈方式：双钢丝刷360° 正反方向高速旋转方式
- 5、主机功率：7.12Kw
- 6、外形尺寸：长2680mm\*宽630mm\*高900mm
- 7、主机重量：900Kg

全自动钢管调直机的安装要求：

- 1、脚手架搭设基层要坚实平整，要有排水措施，防止积水浸泡到地基，影响脚手架安全。
- 2、纵向水平杆要安装在立杆的内侧，长度不能小于3跨，纵向水平杆采用对接扣件，对接扣件应交错布置。
- 3、脚手架主节点处要有横向水平杆用直角扣件扣接。主节点的两个直角扣件的距离要小于1.5米。双排脚手架中，横向水平杆靠墙的一端外伸长度不能大于立杆横距的0.4倍，并且要小于5米。作业层上的非主节点处横向水平杆，要根据支承脚手板等间距设置，间距要小于纵距的1/2。
- 4、作业层要铺满铺稳，距离墙面1.2-1.5米，如果脚手板长度小于2米，要使用两根横向水平杆支承，并注意防止倾翻。

钢管调直机的注意事项：

- 1、务必由专职人员管理方法；并常常的给机器设备清理、牢固、润化、调整、防腐蚀等，对机械开展用心的维护保养、维护保养。应用钢管调直机务必有的工作人员承担。
- 2、工作中前务必查验开关电源布线是不是恰当，各家用电器构件的绝缘层是不是优良，外壳是不是有靠谱的保护接零或接地保护。
- 3、应用前务必查验固定不动镙丝是不是拧紧。各传动系统一部分的保护罩是不是齐全有效。
- 4、应用前务必先空开试运行，确定的确无异常后，才可以正式开始工作中。
- 5、在机械运行全过程中，严禁开展调整、维修和清理等工作中。
- 6、依照使用说明上恰当的实际操作图应用钢筋调直机。如本商品只有调整直径为48mm的钢管严禁将超过或低于48mm的钢管在本机器设备上实际操作。超过48mm的钢管可能是电动机烧毁，低于48mm的钢管没法矫直防锈处理，都不完全。

嘉兴钢管调直机调整原理-焯森机械制造(在线咨询)由河北焯森机械制造有限公司提供。河北焯森机械制造有限公司实力不俗，信誉可靠，在河北 邢台 的钢筋和预应力机械等行业积累了大批忠诚的客户。焯森机械带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！