

地力变直径钢筋笼施工流程

产品名称	地力变直径钢筋笼施工流程
公司名称	江苏景源万河环境科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	专利号:ZL201710316124.4
公司地址	南京市浦口区江浦街道浦口大道1号新城总部大厦910室
联系电话	4008050966 17705192898

产品详情

变直径钢筋笼主要特点为钢筋笼的直径可变，是对传统锚杆或其他扩大头锚杆的一种改进与提升，通过在扩大头段加入变直径钢筋笼后，形成了钢筋笼骨架的混凝土扩大头短桩，使其在整体受力、锚固稳定性以及抗拔承载力性能等方面都有较大的提高，从而解决素混凝土或素浆体扩大头的锚杆的扩大头较小，承载能力和整体性不足的问题。

施工流程：定位 水泥浆制备 旋喷桩机钻进至设计深度（钻孔a） 高压旋喷施工或机械扩孔施工（扩孔b） 下锚头c 打开锚头中扩大机构d、e，将钢筋笼打开至设计尺寸（大型的桩孔可以达到1米以上或近2米） 高压注浆或灌注混凝土f。

锚杆或桩基用变径钢筋笼，其特征是包括轴向杆、圆环或环板和若干竖筋与若干筋条、圈状固定器，圆环或环板与轴向杆垂直，若干竖筋的一端在圆环或环板均匀固定，每根竖筋的另一端或中部均连接一根筋条的一端，筋条的另一端接到圈状固定器，圈状固定器在轴向杆（桩基杆）上滑动，若干竖筋环绕轴向杆，竖筋外周设有环状箍筋，环状箍筋且与竖筋设有固定点；环状箍筋收紧是未使用状态，环状箍筋是螺旋弹簧或柔性钢线。

本发明方案能形成有足够摩擦力的拉力或抗力传递的锚杆，锚固力明显增大且整个锚杆的整体性好，同样也用于扩大头承压桩基的混凝土钢筋笼骨架。

从待定的分承包方产品中取样试验。试验合格后，进行比较，从中选择优厂家，经项目经理认定作为合格的材料供货方，建立供货关系。建立分、承包方档案，随时掌握生产状况的质量控制，促使提供稳定合格产品，否则重新认定合格的分、承包方。

扩孔时将喷射压力增大至25~30MPa，以旋喷提升速度10~25cm/min，旋转速度5~15转/min的转速进行高压喷射扩孔。

旋喷扩孔完毕后将钻杆提出孔外，立即用大量清水清洗钻机及高压泥浆泵及管路。

搅拌桩或高压旋喷桩施工时的相应桩机就位。

变径钢筋笼的竖筋外周设有环状箍筋，且为弹性材质的环状箍筋。环状箍筋可以是螺旋弹簧状。环状箍筋收紧是未使用状态（用于放入钻孔），箍筋的端部设有释放装置。收紧且弹性约束的未使用状态，环状箍筋释放后变直径，直径扩大成环状箍筋原先松弛状态，即直径较小环状箍筋释放到锚杆的扩体端后，环状箍筋直径放大至设计要求（如典型的一款是从直径不到200mm扩大到400mm）。