

# 五金内圆抛光机 内圆抛光机 宝亿科技

产品名称	五金内圆抛光机 内圆抛光机 宝亿科技
公司名称	东莞市宝亿自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市虎门镇九门寨社区三门口路27号
联系电话	13650005386

## 产品详情

抛光机行业的未来将如何变革？

跟据宝亿抛光机械CEO

施总介绍：起初，宝亿作为抛光机制造商也和其他同行一样，主要做手动抛光机。

然而，随着市场上对抛光的产量要求越来越大，同时又对技术和工艺要求越来越高，客户在这方面的要求也越

来越苛刻。于是就逐开始像半自动、全自动方向发展。这促使了企业的技术提升，职工视野得到打开。

施总认为，今后，国内抛光行业将不得不进行整体升级，改变过去的手工方式，变为自动化抛光生产线，

如果不升级，也许就只能被淘汰了。抛光行业的产业升级成为必须并且迫在眉睫的工作，这关系到整个行业

的生死存亡，而先走一的企业无疑将获得丰厚的回报。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市宝亿自动化科技有限公司

锈钢生活刀件的电化学抛光

不锈钢的刀件的材料及抛光前的状况

材料类型：3Cr13、4Cr13不锈钢，属马氏体。

抛光前的状况：；刀件先经机械加工、后经机械抛光，表面留有机抛丝须的痕迹。

要求：电化学抛光后表面平整，机抛丝须去除并有较好的光洁程度。

电化学抛光工艺流程

上挂—电化学除油—>热水洗—>冷水洗—) 酸除膜—) 冷水洗—>电化学抛光—>两次流动冷水清洗+化学钝化—>流动冷水洗—>热水洗—干燥—下挂—进仓。

溶液配方及操作条件

注意事项。

此抛光液对马氏体或奥氏体不锈钢工件的抛光都有良好的抛光效果，并有理想的整平、光亮作用。因此抛光液的使用范围较广。

材料的原始状态对电化学抛光的质量及效果有直接影响。锈钢基体的金相组织越均匀，结晶越细密，抛光出来的质量越因此，水杯内圆抛光机，电化学抛光前抛光件的表面应有一定的表面粗糙度，内圆抛光机，而且要在较高的温度下进行。

随着溶液的逐渐老化，阳极电流密度可以由下限调至上限，以保证抛光的效果和质量。

经此电化学抛光出来的JJ具产品，钢管内圆抛光机，表面均匀、平整、厚实、光亮，具有很高的质量

自动抛光机镜面抛光解读

在自动抛光机行业，镜面抛光效果是人们经常提到的词汇。那什么是镜面抛光呢，自动抛光机有如何让抛光产品达

到镜面抛光的效果?今天我们就来解读一下。

镜面抛光：

金属产品的机械镜面抛光是是在金属材料上经过打磨磨光工序（开皮、粗磨、细磨）和等抛光工序的处理、使得金

属产品表面的光亮度达到镜子般的光亮效果。

拉丝机

工艺流程：

1、打磨工序：是为了使得带有毛刺、锈迹、漆面

、等表面粗糙不平整的产品获得平整光滑的磨面。此

时磨面上还留有极细而均匀的磨痕。磨光分为粗磨和

细磨两种。1. 粗磨过粗磨后金属表面尚有很深的磨

痕，需要在细磨中消除，为抛光做准备。

2、抛光工序：抛光工序是为了获得光亮似镜的表面加工过程。多数采用自动抛光机机械设备加装抛光轮来反复磨光

后的零件表面上极微小的不平，通用于镀层表面的修饰。一般用到麻轮、布轮、蓝枫轮、珍珠布轮等耗材。产品材质

不同所用的耗材也不一样抛光是镀层表面或零件表面后一道工序，其目的是要消除在磨光工序后还残留在表面上的

细微磨痕。理想的抛光面应该是平整、光亮、无痕、无浮雕、无坑、无金属扰乱层的似镜面状态的表面。经过磨光与

抛光后的磨面变化。

五金内圆抛光机-内圆抛光机-宝亿科技由东莞市宝亿自动化科技有限公司提供。东莞市宝亿自动化科技有限公司实力不俗，信誉可靠，在广东 东莞 的机械及工业制品项目合作等行业积累了大批忠诚的客户。宝亿科技带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！