

五金冲压件 致誉电子 五金冲压件公司

产品名称	五金冲压件 致誉电子 五金冲压件公司
公司名称	东莞市致誉电子有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市石碣镇单屋村阳光路8号
联系电话	13268419768 13268419768

产品详情

如何提高冲压件加工效率

对于冲压件厂家来说冲压件加工效率是直接关系到利润的，冲压件加工厂家希望的就是增强冲压件的生产效率。那么我们一起来看看如何提高冲压件加工的效率。

在很多领域都需要用到冲压件，五金冲压件，如汽车行业的整体冲压件、汽车零部件类冲压件、电器件冲压件、日用品冲压件、家用电器部件冲压件、航空特种冲压件等。因此冲压件质量直接关系到相关应用产品的质量，如何提高冲压件生产效率，可以从下列方面着手。

模具工艺卡和和模具压力参数归档整理

，制作对应的标识牌装模具上或放在压机旁边的文件里，可以快速查阅参数，调整装模高度。

模具生产过程加大自检、互检、专检的力度，防止出现质量缺陷，通过操作人员质量技能培训，提高生产质量意识，提高产品品质。

提高模具保养效率，通过每个批次生产进行模具保养维护，提高模具使用寿命，提高生产效率。

对模具出现的故障，及时修复，刀块崩刃补焊处理，模具生产板件变形的进行上机床研合。

相信把以上的方法用上，五金冲压件公司，可以很多的提升冲压件生产效率的。

精密冲压件加工五金冲压件的原材料也是影响冲压件质量的因素之一，五金冲压件的原材料材质很多，例如钢、有色金属等等，再根据客户所需材质、尺寸及形状等进行冲压件加工，因此冲压件原材料的稳定及质量是保证冲压件的质量基础。我司有十多年的冲压件加工生产经验，稳定的原材料供货源，在精密五金冲压件生产方面有着丰富的经验，可长期稳定的给新老客户提供精密五金冲压件加工及精密电子

冲压件加工等高精密冲压件加工生产需求。

五金冲压件冲裁断面质量，根据五金冲压件冲裁断面的情况分析，决定一个冲裁件断面的质量。

判断五金冲压件断面的维度：

主要因素是光亮带的宽度、毛刺高度以及平整度。

五金冲压件断面质量调整方法：

1：当五金冲压件冲裁断面粗糙、斜度明显、有较长毛刺时，其主要原因是凸、凹模间隙过大，五金冲压件，可通过调整凸凹模间隙及修磨刃口来改善。

2：当五金冲压件冲裁断面一边有显著斜度和毛刺，五金冲压件加工厂家，四周断面质量不均匀时，其主要原因是凸、凹模间隙不均匀，凸、凹模中心线不重合，可通过检查间隙、提高五金冲压件模具装配精度来改善；当冲裁断面不平整，有凹形弧面时，其主要原因是凹模直壁刃口出现反锥度，可通过修磨凹模来调整。

五金冲压件-致誉电子-五金冲压件公司由东莞市致誉电子有限公司提供。五金冲压件-致誉电子-五金冲压件公司是东莞市致誉电子有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：杜总。