

炮塔铣走刀器 青岛隆山机械工具公司 南京走刀器

产品名称	炮塔铣走刀器 青岛隆山机械工具公司 南京走刀器
公司名称	青岛隆山机械工具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	即墨市环秀办事处窑上村（青岛环保产业园）
联系电话	18561791625

产品详情

机械式电子走刀器

AL-206X

- 1、采用蜗轮蜗杆式减速机构，jie jue了低速输出扭矩不足的弊端。（大输出扭矩可达1000LB）。
- 2、采用励磁电机，输出功率大、噪音小、传动平稳。
- 3、采用电子调速装置，实现无级工作进给调速，独立设计快速押送钮，在任何进给速度下操作灵活简便。
- 4、采用新型离合装置，手动进给或换向时无噪音，省力，操作轻松。
- 5、与螺杆传动的齿轮采用螺旋结构，传动、阻力小。
- 6、良好的防水、防油、防尘保护，确保电气元件不易损坏。

该产品为设计新产品，兼具电子式与机械式走刀器之优点，炮塔铣床走刀器，真正实现了“低速高扭力、高速低噪音”切削加工的工作要求。

电刷故障的危害

某日，某发电厂2台大型发电机组转子滑环相继发生碳刷打碎机组紧急降负荷，更换碳刷，未果。继而发生滑环环火，机组解列。近日，西北电网某发电厂QFS—125型发电机组励磁机换向器碳刷环火紧急停机；江南某发电厂30万千瓦发电机组投产后运行仅经过一次大修。在一次小修后运行不久，发电机集电环内环（靠发电机侧）碳刷磨损非常严重，且连续多个班次都有批量更换，同时检查发现发电机集电环刷架油污严重，磨床走刀器，经红外测温仪检测发现集电环内环表面与碳刷接触部位温度高达230 ~ 360，靠励磁机侧的集电环外环温度正常的60 ~ 70，机组负荷降到20万千瓦以后，仍不见集电环温度有回落迹，解列抢修。……屡屡发生的碳刷事故给发电厂和电力系统造成巨大经济损失

MC尼龙制品作为工程塑料之一，“以塑代钢、性能”，用途极其广泛。它具有重量轻、强度高、自润滑、耐磨、防腐，绝缘等多种性能。其摩擦系数比钢低8.8倍，南京走刀器，比铜低8.3倍，而比重仅为铜的七分之一。MC尼龙可直接取代原铜不锈钢、铝合金等金属制品，使用户降低了成本，延长了整机及零件的使用寿命，炮塔铣走刀器，经济效益有显著提高。

MC尼龙在机械方面作为减振耐磨材料代替有色金属及合金钢，一个400公斤尼龙制品，它的实际体积相当于2.7吨钢或3吨青铜，采用MC尼龙零部件，不仅提高了机械效率，减少保养，而且一般使用寿命可提高4-5倍。

炮塔铣走刀器-青岛隆山机械工具公司-南京走刀器由青岛隆山机械工具有限公司提供。青岛隆山机械工具有限公司是从事“组合压板,自动进给器,角固式精密平口钳”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：高赛。