

科瑞特数控有限公司 电抗器箔绕机 云南箔绕机

产品名称	科瑞特数控有限公司 电抗器箔绕机 云南箔绕机
公司名称	山东科瑞特数控设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南市槐荫区吴家堡镇肖家屯116号
联系电话	18753183922

产品详情

数控箔绕机的应用领域及产品特点有哪些？应用领域，等电气成套制造行业。箔绕机是参照国外先进产品，并结合国内实际，电抗器箔绕机，为提高工作效率及保证作业安全之要求而设计的配套设备。适合制作大型的电控箱及输配电建设工程的施工现场使用。产品特点 1、折弯单元采用整体开式结构，保证工件加工成型后取放方便。折弯采取角度数控或限位控制等方式，设定简单快捷、精度高。（经客户特别要求，显示器可互换中、英文界面，已方便操作者使用该设备）2、冲孔单元、剪切单元采用双立柱铜套摩擦副结构，其设计新颖，外形美观大方，整体刚性强，制造精度高，稳固耐用，模座坚固，电抗器箔绕机多少钱，模具更换方便快捷。转塔式箔绕机冲孔单元采用转塔式模具库，可存放8套模具，减少了换模的时间提高生产效率。3、设备配有独立液压泵站，低压箔绕机多少钱，分别驱动三个工位和自动加放油。采用方形油箱，散热性好，能确保液压油无腐蚀性变质，延长液压油及各密封件的使用寿命。4、设备开机后，如10分钟（时间可通过设定修改）无人操作，电机油泵组将停止运行进入休眠状态。以利于节约能源，唤醒时只需踏一下脚踏开关或者按一下后退按钮即可进行工作。5、箔绕机使用方便、生产效率明显高于传统母线加工设备。每个单元的工作行程均可方便的调节、减少加工辅助时间，提高生产效率。

当绕线机在启动过程中发生因过流而使保护装置发出跳闸信号时，应首先检查过流保护值设定是否合理。一般来说，绕线机启动电流为额定电流的3到5倍，而保护装置对电机电流保护设定分为电流速断保护和过流保护。在电机启动过程中，电流速断高值起主要保护作用，因而此时只需检查速断高值是否过低，如果低于额定电流的5倍时，可以按照保护装置说明书的要求进行适当放大。放大后，在确认电动机及相关设备无其它故障时，可再次进行启动；其次检查判断是否是因为电动机负荷过大或者机械故障导致的过流跳闸。数控箔绕机的冲孔模具更换步骤？1.将数控箔绕机的冲孔单元升至点，取下定位指针。2.上模更换：首先转动转盘将需要更换的模具转出工作位置，这时可以将顶母、压料块、压料块垫和上模连接杆直接拿出来，便可卸下上模，云南箔绕机，换上所需的上模（上模和上模连接杆必须紧）。3.下模更换：松开紧固下模和下模垫的顶丝便可进行下模安装或更换工作。4.对非圆孔（长圆孔、方孔等）注意不能装错方向，切记将下模的紧固顶丝拧紧，否则会损坏模具。5.更换压花模具：只要将上下模板抽出，更换压花模具即可，其他无需调整。特别注意：更换模具一定要关闭设备电源，以免误操作造成人身伤害；模具更换一定要保持清洁；在冲孔作业过程中需经常检查，紧固手轮，以防松动造成偏冲，损坏模具。科瑞特数控有限公司(图)-电抗器箔绕机-云南箔绕机由山东科瑞特数控设备有限公司提供。山

东科瑞特数控设备有限公司为客户提供“母线加工机,数控母线加工机,电力变压器绕线机,剪圆机,剪板机”等业务,公司拥有“科瑞特数控”等品牌,专注于电子、电工产品加工等行业。 ,在济南市槐荫区吴家堡镇肖家屯116号的名声不错。欢迎来电垂询,联系人:李志卫。同时本公司还是从事山东母线机,三合一母线加工机,移动母线加工机的厂家,欢迎来电咨询。