

# 数控锯床下料加工 青岛锯床下料加工 昊炬机械

产品名称	数控锯床下料加工 青岛锯床下料加工 昊炬机械
公司名称	青岛昊炬机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	城阳区王沙路1416号
联系电话	18678938998 18678938998

## 产品详情

数控转塔冲床的使用与维护 数控转塔冲床模具的正确使用方法及维护应注意以下几点：

- 1、模具安装使用前应严格检查，清除脏物，检查数控转塔冲床模具的导向套和模具是否润滑良好。
- 2、定期对冲床的转盘及模具安装底座进行检查，确保上下转盘的同轴精度。
- 3、按照模具的安装程序将凸凹模在转盘上安装好，保证凸凹模的方向一致，特别是具有方向要求的（非圆形和正方形）模具更要用心，防止装错、装反。
- 4、模具安装完后，应检查模具安装底座各紧固螺钉是否锁紧无误。
- 5、冲床模具的凸模和凹模刃口磨损时应停止使用，及时刃磨，否则会迅速扩大模具刃口的磨损程度，加速模具磨损，降低冲件质量和模具寿命。
- 6、对于批量生产所使用的通用模具，应有备份，以便轮换生产，保证生产所需。
- 7、冲压人员安装模具应使用较软的金属（如铜、铝等）制成操作工具，防止安装过程中敲、砸时损坏模具。
- 8、模具运送过程中要轻拿轻放，青岛锯床下料加工，决不允许乱扔乱碰，以免损坏模具的刃口和导向。
- 9、模具使用后应及时放回位置，并作涂油防锈处理。
- 10、保证模具的使用寿命，锯床下料加工公司，还应定期对模具的弹簧进行更换，数控锯床下料加工，防止弹簧疲劳损坏影响模具使用。

锯条传动安装在蜗轮箱上的电动机通过皮带轮，三角胶带驱动蜗轮箱内的蜗杆和蜗轮，带动主动轮旋转，再驱动绕在主动、被动轮缘上的锯条进行切削回转运动。锯条进给运动由升降油缸和调速阀组成的液压循环系统，控制锯梁下降速度从而控制锯条的进给（无级调速）运动。锯刷旋转在锯条出屑的地方，并随着锯条走锯的方向旋转，并由冷却泵供冷却液清洗，清除锯齿上的切屑。冷却液在底座的右侧冷却切削液箱里，锯床下料加工哪家好，由水泵直接驱动供冷却液。

数控锯床带锯床自动化送料、下料、测量、夹紧、出料高，大大的减少了人工成本的支出。

数控锯床带锯床本身具有精度高、刚性大的特点，可以选择有利的加工用量，具有很高的生产效率，是一般普通带锯床的3-5倍。

数控锯床带锯床采用智慧型人机界面，机械操作极为简单而且效率，机器一旦有异常的讯息及故障排除指示就会自动显示。

数控锯床带锯床可以大幅度提高劳动生产效率。

数控锯床加工精度高，具有稳定的加工质量。

对加工对象具有极强的适应性，具有适应模具等产品单件生产的特点，为模具的制造提供了合适的加工方法。

数控锯床带锯床使用数字信息与标准代码处理、传递信息，使用了计算机控制方法

数控锯床下料加工-青岛锯床下料加工-昊炬机械(查看)由青岛昊炬机械有限公司提供。“精密数控车加工,数控锯床下料,内圆磨加工,外圆磨加工”选择青岛昊炬机械有限公司，公司位于：城阳区王沙路1416号，多年来，昊炬机械坚持为客户提供好的服务，联系人：周民炬。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。昊炬机械期待成为您的长期合作伙伴！