

六安市手动滚字轮 手动滚字轮价格 瑞丰钢字

产品名称	六安市手动滚字轮 手动滚字轮价格 瑞丰钢字
公司名称	齐河瑞丰钢字雕刻有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	0534-5678901
联系电话	15621202528 15621202528

产品详情

淬火、回火工艺 为了保证Cr12模具钢制模具的淬火质量，应十分注意防止在加热时模具表面的脱碳和氧化问题，一次硬化法淬火加热温度为960~980℃，淬火冷却可采用油冷、空冷或分级冷却，硬度为60~64 HRC，定做手动滚字轮，回火可选择160~400℃进行，一次硬化法淬火加热温度为1050~1100℃，淬火冷却可采用油冷、空冷或分级冷却，六安市手动滚字轮，硬度为40~60HRC，工件必须在500~520℃，手动滚字轮价格，多次回火（3~4次），手动滚字轮批发，钢的硬度又升高到60~63HRC。对于Cr12模具钢制的模具需要“翻新”时，为了便于切削加工可采用高温回火处理，使模具温度降低。另外，对于淬火质量不合格需要重淬的模具，为了减少重新淬火产生热处理变形，也可预先采用高温回火处理，但高温回火时应防止模具氧化和脱碳。

- 耐磨耗性：硬度在HRC62其耐磨性约提高35%，使模具寿命大幅提高。
- 表面处理性：表面处理膜（CVD等方法）的密着性约提高30%，防止高强度钢的弯曲，拉伸等成形时产生的刮痕。
- 热处理特性：热处理尺寸变约降低40%，形状的偏差也会改善。针对热处理和表面处理的尺寸变形量少，降低修复时间。
- 切削性：切削性约提高35%，基于提高加工效率，在模具制造上缩短加工时间。

以上耐磨性、热处理特性、表面处理性、切削性的特性值是同本公司材料SLD8进行比较的代表性数据，可能和实际的产品所得特性值略有差异。

国模具钢生产发展较快，从无到有，从自行研发，在短短的50年内，我国模具钢产量已跃居世界前列。绝大部分国外的标准钢号和在科研试制中的模具钢号，我国基本上均开展生产和研制工作。通过几次钢种的整顿和标准修订，已经初步形成比较完整的具有中国特色的模具钢系列，在模具钢的生产技术、双真空冶炼、电渣重熔、钢锭高温均匀化处理、大压下量多向锻造或多向轧制或大型水压机开坯和精锻组合锻造以及真空退火等来进一步提高钢的纯度、细化组织和提高钢的等向性能。CONTACT

六安市手动滚字轮-手动滚字轮价格-瑞丰钢字(推荐商家)由齐河瑞丰钢字雕刻有限公司提供。齐河瑞丰钢字雕刻有限公司实力不俗，信誉可靠，在山东 德州 的加工中心等行业积累了大批忠诚的客户。瑞丰钢字带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！