

红枣真空包装机 天津真空包装机 赛特

产品名称	红枣真空包装机 天津真空包装机 赛特
公司名称	诸城市赛特机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	诸城市人民路东首
联系电话	15163658777 15163658777

产品详情

该全自动拉伸膜真空包装机采用触摸屏操作、图形显示设备运行和故障分析程序控制系统，便于设备的操作和控制。

底膜成型和恒温牢固的密封。

全自动拉伸膜真空包装机无论是软膜还是硬膜，简单或复杂的形状，可采用真空、充气不同的成型方式，成型温度可根据产品定制，并对边和角成型。通过温控仪来控制温度，恒温不变，封口压力均匀平衡，保证了真空产品的密封。

切割系统

全自动拉伸膜真空包装机切刀形式多样、液压冲刀、圆形切刀或线性切刀，既能光滑切边，也能锯齿状切边，全自动真空拉伸包装机，又可以圆角处理，可切割各种形状。对于复杂形状的包装，可使用组合切刀进行切割。

全自动拉伸膜真空包装机设备性能

- 1.多用性：软硬膜、多步距、抽真空、加氮气可在一台机器上完成。
- 2.性：配备德国进口高真空度的真空泵，工作循环速度快，有效降低人工和设备投资的运作成本
- 3.安全性：遍布机身的安全应急和完善无缝的防护措施，红枣真空包装机，尽量消除隐性的危险，充分感觉到现代全自动拉伸膜真空包装机的人性化。

企业视频展播，请点击播放

真空包装机的使用过程中主要会遇到以下几种常见问题：

- 1.真空度低
- 2.噪音大
- 3.真空泵喷油
- 4.真空泵漏油
- 5.真空泵油烟大
- 6.不加热
- 7.加热不停止
- 8.封口不平、不紧或不封口 钢盒变形 调整钢盒
- 9.一边加热，一边不加热
- 10.泵转不抽真空
- 11.合盖不工作等

真空包装机是包装行业里应用普遍、销售热的包装设备之一，而真空包装设备相对于传统的包装机械等很少发生故障，但是由于自动化程度高，可能会因为操作失误引起机器故障，造成无法正常包装工作，而真空包装机的维修成本比较高，因此我们学会解决生产中常见的小故障，是非常必要的。

常见故障工作流程

1、真空室发生变形了。我们知道，市场的食品真空包装机质量是不一样的，参差不齐非常普遍。很多厂家为了贪图便宜，在刚开始采购的时候，看着设备还可以，但是在使用一段时间后，就非常容易出现这种变形的情况，真空包装机的上盖无法吸合就会出现

2、可能是客户的操作失误造成电线接反了。有生活经验的人都知道，使用380V电源的真空机，如果出现电源线接反的情况，那么真空泵就会反转，接着出现真空室上盖不能吸合就可以解释通了，当然这种情况真空机是没有办法工作的，天津真空包装机，也无法抽真空。这种情况是很容易解决的，只要重新连接就可以了。但是操作人员不要犯这种低级错误，对设备损坏非常大的。

为了保证拉伸膜真空包装机包装性能能够得到好的发挥，豆制品真空包装机，操作人员除了要会正确操作设备以外，还需要认真的学习一些使用拉伸膜真空包装机的注意事项，才能够更好的使用拉伸膜真空包装机，小编就为广大客户们总结了几点使用设备的注意事项，现在就来进行分享。

一、在对拉伸膜真空包装机开机运行之前操作人员要注意先检查好压缩空气的气压是否可以达到要求，一般设备的要求都是在0.6bar以上，同时还要注意检查各个部件是否完好，比如设备的加热带，剪刀等一些小部件，以便确定设备的安全性。

二、在开机之后，操作人员先不要立即开始包装产品，需要先开启设备的CIP清洗系统，可以对供料系统和计量机进行生产前的清洗工作，这样才能够保证产品的卫生和健康。

三、在上述工作完成之后，操作人员就可以开始包装工作了，先合上主电源的空气开关，然后接通电源进行开机，设定和检查好各个温控仪的温度是否合适，合适之后上好产品需要的卷膜，调好色标，产品需要打码的还需要操作人员上好打码色带，确定打码日期及相关字符与当日生产的产品是否相符等。

赛特由诸城市赛特机械有限公司提供。诸城市赛特机械有限公司是山东 潍坊 ,清洗、清理设备的见证者 ,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在赛特机械领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创赛特机械更加美好的未来。