

三菱伺服器维修用着出现报警有E9 , AL24,AL16,AL20,AL32,AL51

产品名称	三菱伺服器维修用着出现报警有E9 , AL24,AL16,AL20,AL32,AL51
公司名称	东莞市腾川自动化设备有限公司
价格	179.00/台
规格参数	
公司地址	东莞市凤岗镇天众电子市场七楼708B、709B号
联系电话	15889761002 15817673762

产品详情

三菱伺服器维修常见的报警有E9 , AL24,AL16,AL20,AL32,AL51 , 过电压,检查三相电源线。检查断路和制动电阻,检查应用程序,欠电压,检查三相电源线。过电流,检查是否有机械堵塞并确保电机是目前使用的适当尺寸。 ,检查电机连接和任何相位或相位短路,检查电机电缆的长度和类型使用。确保电源滤波器未连接到发动机!速度回路FBK错误检查速度环路的连接两侧连接器驱动电机。PTC电机报警检查PTC连接电缆。如果警报仍然存在,请禁用驱动器,删除来自电机的电源并使驱动器断电(24VDC)。从中取出PTC连接器驱动,短路PTC(连接PTC+)和PTC-)在同一个驱动器端子块上。为驱动器供电(24VDC)。如果报警持续存在,驱动器处于故障状态,或PTC电机处于故障状态。在测试结束时,取下PTC短路连接)。电源模块过温检查冷却风扇和任何限制气流。检查断路周期。检查电气环境温度安装驱动器的机柜以及机柜外的环境温度。外部报警(取决于应用辅助报警取决于应用PLC校验和设置并保存默认参数,关闭和打开再次驱动并重复编程。参数校验和设置并保存默认参数,关闭和打开再次驱动并重复编程。连接通信中断,过载制动检查循环,如果需要使用外部制动电阻,默认参数,设置并保存默认参数,关闭和打开再次驱动并重复编程。同步通讯不同步。内部报警类型,电源模块过温(仅适用于HID75,100和130功率)检查断路周期。检查电气环境温度安装驱动器的机柜以及机柜外的环境温度。电源模块报警检查电机电缆和电机:可能任何相相或相位之间的短路。内部报警类型 欠压24VDC驱动器输入电压低于下限:24v电压太低。环境温度过高检查冷却风扇和任何限制气流。检查电气环境温度安装驱动器的机柜以及机柜外的环境温度。内部报警类型制动晶体管保护短路制动电阻。如果是外部的制动电阻连接到变频器,检查电阻器体积和接线。速度回路FBK初始化错误检查速度FBK设置。检查速度FBK连接。位置回路FBK初始化错误检查位置FBK设置。检查位置FBK连接。位置回路FBK错误检查位置回路和的连接两侧连接器驱动电机。如果伺服驱动器的红灯闪烁,出现故障,出现该故障表示部的使能信号没有接您可以通过右边的,来屏蔽故障报警表示当逻辑电压低于18V时不报警,但建议您不要设置该项。每个故障的故障原因及其解决方法如下:两个是内部错误,是编码器故障,检查是否连接编码器,或者编码器线是否断开或者接触不良;编码器计数错误通过N相信号来判断检查编码器的屏蔽线是否接触良好,还有就是把编码器线分开走线,提高抗干扰性,也就是说是干扰的问题,

三菱伺服驱动器维修 三菱MR-J3-200A伺服器维修 编码器异常维

维修三菱伺服器

三菱MR-J2S-70A伺服驱动器维修-MR-J2S-70B伺服驱动器维修-东莞市腾川自动化本公司维修 MR-E-AG、MR-E-A、MR-J2S-A、MR-J2S-B、MR-J3-A等系列三菱伺服驱动器。

东莞市腾川公司维修MR-J2S-20A/B、MR-J2S-40A/B、MR-J2S-60A/B、MR-J2S-70A/B、MR-J2S-100A/B、MR-J2S-200A/B三菱伺服器维修，可修复三菱伺服器常见故障：无显示、缺相、过流、过压、欠压、过热、过载、接地、参数错误、有显示无输出、模块损坏等；

三菱伺服器维修注意：报警发生时，只要当清除报警原因。确保安全后才可以复位报警，重新报警，重新运行伺服电机。否则可能导致损伤。

发生以下报警时，请不要用反复切断-接通控制电路电源的方法复位并继续运行。否则可能导致伺服故障。清除报警发生原因之后，需等待30分钟以上的冷却时间，才可再次伺服电机。再生制动异常（AL30）、过载1（AL50）、过载2（AL51），报警可通过切断-接通电源或复位信号置“ON”的方法解决。

发生报警，故障信号（ALM）处于OFF状态。同时动态制动器开始动作。显示器将显示报警代码。

A1. 10 欠压电源 电压过低 适用：MR-J2S □A：160V以下、MR-J2S □A1：83V以下

1：电源电压太低。检查电源系统。

2：控制电源瞬间停电在60ms以上。

3：由于电源容量过小，导致启动电源电压下降。

4：直流母线下降到200V后恢复供电（主电路电源切断5秒以内再接通）。

5：伺服放大器内部故障。

检查方法：拨下的有接头再接通电源，检查是否出现报警（A1. 10）。更换伺服放大器。

A . 1 . 16 编码器异常 编码器和伺服放大器之间通讯异常：

1：接头CN2没有连接好，正确接线。

2：编码器故障，更换伺服电机。

3：编码器电缆故障（短路或断路），修理或更换电缆。

A1. 24 电机输出接地故障 伺服电机输出端（U V W相）接地故障。

1：在主电路端子（TE1）上电源输入和输出接线有短路。更换电缆。

2：伺服电机动力线绝缘损坏。

A1. 31 超速 速度超出了瞬时允许速度 输入指令脉冲频率过高，正确设定指令脉冲频率；加减速时

间过小导致超调时间过大，增大加减速时间常数。伺服系统不稳定导致超速。

1：重新设定增益。

2：不能重新设定增益的场合：A：负载转动质量比设定的小些。B：重新检查加减速时常数的设定。

电子齿轮比太大，请正确的设定；编码器出现故障，更换伺服电机。

A1. 32 三菱伺服器维修过流 伺服放大器的输出电流超过了允许电流 伺服放大器输出测U V W相存在短路，正确连线；伺服放大器晶体管（IPM）故障。

检查方法：拆下输出U V W相的连接，再接通电源，检查是否发生报警，更换伺服放大器；

伺服放大器U V W的接地，正确连线；由于外来噪声的干扰，过流检测电路出现错误，使用滤波器。

A1. 33 三菱伺服器维修过压 直流母线电压的输入在400V以上 内置的再生制动电阻或再生制动选件的连线断路或接触不良，更换电线。