

A002Mo不锈钢焊条 超低碳

产品名称	A002Mo不锈钢焊条 超低碳
公司名称	南宫市宇联耐磨焊条厂
价格	40.00/公斤
规格参数	型号:E308Mo-16 材质:超低碳 焊芯直径:2.5-5.0 (mm)
公司地址	中国 河北邢台市 河北省南宫市李家村
联系电话	15233945500 13930916962

产品详情

型号	E308Mo-16	材质	超低碳
焊芯直径	2.5-5.0 (mm)	品牌	宇联
类型	不锈钢焊条	药皮性质	多种可选
直径	2.5-5.0 (mm)	长度	350-400 (mm)
焊接电流	80-120 (A)	电流幅度	80-120 (A)
工作温度	300 ()	适用范围	用于超低碳不锈钢或0Cr18Ni9Ti钢，如合成纤维、化肥、石油化工等设备
产地	河北		

a002mo不锈钢焊条

型号gb/t : e308mo-16

说明：钛钙超低碳不锈钢焊条，具有良好的耐腐蚀性及抗裂性，可交直流两用，工艺性能好。

用途：用于超低碳不锈钢或0cr18ni9ti钢，如合成纤维、化肥、石油化工等设备

熔敷金属化学成分 / %

c 0.04mn0.5-2.5si 0.90cr18.0-21.0ni9.0-11.0 mo 0.75cu 0.75

不锈钢焊条

不锈钢焊条简介

牌号	国标型号	美标型号	药皮类型	焊接电流	主要用途
g202	e410-16	e410-16	钛钙型	交直流	焊接 0cr13、1cr13 和耐磨、耐蚀的表
g207	e410-15	e410-15	低氢型	直流	焊接 0cr13、1cr13 和耐磨、耐蚀的表
g217	e410-15	e410-15	低氢型	直流	焊接 0cr13、1cr13 和耐磨、耐蚀的表
g302	e430-16	e430-16	钛钙型	交直流	焊接 cr17 不锈钢
g307	e430-15	e430-15	低氢型	直流	焊接 cr17 不锈钢
a	a	a	a	a	a
a002	e 308l -16	e 308l -16	钛钙型	交直流	焊接超低碳 cr19ni11 不锈钢或 0cr19ni11 不锈钢结构，如合成纤维、化肥、石
a022	e 316l -16	e 316l -16	钛钙型	交直流	焊接尿素及合成纤维设备
a032	e317mocl-16	1	钛钙型	交直流	焊接合成纤维等设备，在稀、中浓度的同类型超低碳不锈钢结构
a042	e309mol-16	1	钛钙型	交直流	焊接尿素合成塔中衬里板及堆焊和焊
a052	a	1	钛钙型	交直流	焊接耐硫酸、醋酸、磷酸中的反应器
a062	e 309l -16	e 309l -16	钛钙型	交直流	焊接合成纤维、石油化工设备用同类、复合钢和异种钢结构
a072	a	1	钛钙型	交直流	用于 00cr25ni20nb 钢的焊接，如核燃料
a082	a	1	钛钙型	交直流	用于 00cr17ni15si4nb、00cr14ni17si4 等耐浓硝酸腐蚀钢的焊接和补焊
a102	e308-16	e308-16	钛钙型	交直流	焊接工作温度低于 300 的耐腐蚀的 0cr19ni11ti 不锈钢结构
a107	e308-15	e308-15	低氢型	直流	焊接工作温度低于 300 的耐腐蚀的 0cr19ni11ti 不锈钢结构
a132	e347-16	e347-16	钛钙型	交直流	焊接重要的含钛稳定的 0cr19ni11ti 型
a137	e347-15	e347-15	低氢型	直流	焊接重要的含钛稳定的 0cr19ni11ti 型
a146	a	1	低氢型	直流	焊接重要的 0cr20ni10mn6 不锈钢结构
a202	e316-16	e316-16	钛钙型	交直流	焊接在有机和无机酸介质中工作的 0c
a207	e316-15	e316-15	低氢型	直流	焊接在有机和无机酸介质中工作的 0c

					不锈钢结构
a212	e318-16	e318-16	钛钙型	交直流	焊接重要的 0cr17ni12mo2 不锈钢设备，如尿素、合成纤维等设
a222	e317mucu-16	1	钛钙型	交直流	焊接相同类型含铜不锈钢结构，如 0c
a232	e318v-16	1	钛钙型	交直流	焊接一般耐热、耐蚀的 0cr19ni9 及 0c 不锈钢结构
a237	e318v-15	1	低氢型	直流	焊接一般耐热、耐蚀的 0cr19ni9 及 0c 不锈钢结构
a242	e317-16	e317-16	钛钙型	交直流	焊接同类型的不锈钢结构
a302	e309-16	e309-16	钛钙型	交直流	焊接同类型的不锈钢、不锈钢衬里、同低碳钢) 以及高铬钢、高锰钢等
a307	e309-15	e309-15	低氢型	直流	焊接同类型的不锈钢、异种钢、高铬
a312	e309mo-16	e309mo-16	钛钙型	交直流	用于焊接耐硫酸介质腐蚀的同类型不 作不锈钢衬里、复合钢板、异种钢的
a317	e309mo-15	e309mo-15	低氢型	直流	用于耐硫酸介质腐蚀的同类型不锈钢 种钢的焊接
a402	e310-16	e310-16	钛钙型	交直流	用于在高温条件下工作的同类型耐热 可用于硬化性大的铬钢以及异种钢的
a407	e310-15	e310-15	低氢型	直流	用于同类型耐热不锈钢、不锈钢衬里 性大的铬钢以及异种钢的焊接
a412	e310mo-16	e310mo-16	钛钙型	交直流	用于焊接在高温条件下工作的耐热不 里，异种钢，在焊接淬硬性高的碳钢 性极好
a422	a	1	钛钙型	交直流	用于焊补炉卷轨机上的 cr25ni20si2 奥
a432	e310h-16	e310h-16	钛钙型	交直流	专用于焊接 hk40 耐热钢
a462	a	1	钛钙型	交直流	用于高温条件下工作的炉管 (如 hk-4 、 rs-1、 in-80) 等的焊接
a502	e16-25mon-16	1	钛钙型	交直流	用于焊接淬火状态下的低合金和中合 性较大的结构以及相应的热强钢等， 30 铬锰硅以及不锈钢、碳钢、铬钢及
a507	e16-25mon-15	1	低氢型	直流	用于焊接淬火状态下的低合金和中合 性较大的结构以及相应的热强钢等， 30 铬锰硅以及不锈钢、碳钢、的焊接
a512	e 16-8-2 -16	1	钛钙型	交直流	主要用于高温高压不锈钢管路的焊接
a607	e330momnwnb-15	1	低氢型	直流	用于在 850 -900 高温条件下工作 材料的焊接以及制氢转化炉中集合管 cr20ni32 和 cr20ni37 材料) 的焊接
a707	a	1	低氢型	直流	用于醋酸、维尼纶、尿素等设备的焊
a717	a	1	低氢型	直流	适用于 2cr15mn15ni2n 低磁不锈钢电物 1cr18ni11ti 异种钢的焊接
a802	a	1	钛钙型	交直流	焊接硫酸浓度 50% 和一定工作温度及 合成橡胶的管道，以及 cr18ni18mo2c

