

# 不锈钢焊条焊丝 齐全 不锈钢

产品名称	不锈钢焊条焊丝 齐全 不锈钢
公司名称	南宫市宇联耐磨焊条厂
价格	33.00/公斤
规格参数	型号:齐全 材质:不锈钢 焊芯直径:2.5/3.2/4.0/5.0 ( mm )
公司地址	中国 河北邢台市 河北省南宫市李家村
联系电话	15233945500 13930916962

## 产品详情

型号	齐全	材质	不锈钢
焊芯直径	2.5/3.2/4.0/5.0 ( mm )	品牌	宇联
类型	不锈钢焊条	药皮性质	多种可选
直径	2.5/3.2/4.0/5.0 ( mm )	长度	350-400 ( mm )
焊接电流	80-120 ( A )	电流幅度	80-120 ( A )
工作温度	300 ( )	适用范围	机械设备
产地	河北		

## 不锈钢焊条简介

牌号	国标型号	美标型号	药皮类型	焊接电流	主要用途
g202	e410-16	e410-16	钛钙型	交直流	焊接 0cr13、1cr13 和耐磨、耐蚀的表面
g207	e410-15	e410-15	低氢型	直流	焊接 0cr13、1cr13 和耐磨、耐蚀的表面
g217	e410-15	e410-15	低氢型	直流	焊接 0cr13、1cr13 和耐磨、耐蚀的表面
g302	e430-16	e430-16	钛钙型	交直流	焊接 cr17 不锈钢
g307	e430-15	e430-15	低氢型	直流	焊接 cr17 不锈钢
a	a	a	a	a	a
a002	e 308l -16	e 308l -16	钛钙型	交直流	焊接超低碳 cr19ni11 不锈钢或 0cr19ni11 不锈钢结构, 如合成纤维、化肥、石油
a022	e 316l -16	e 316l -16	钛钙型	交直流	焊接尿素及合成纤维设备
a032	e317mocul-16	1	钛钙型	交直流	焊接合成纤维等设备, 在稀、中浓度

					的同类型超低碳不锈钢结构
a042	e309mol-16	1	钛钙型	交直流	焊接尿素合成塔中衬里板及堆焊和焊补 不锈钢结构
a052	a	1	钛钙型	交直流	焊接耐硫酸、醋酸、磷酸中的反应器、
a062	e 309l -16	e 309l -16	钛钙型	交直流	焊接合成纤维、石油化工设备用同类型 、复合钢和异种钢结构
a072	a	1	钛钙型	交直流	用于 00cr25ni20nb 钢的焊接，如核燃料
a082	a	1	钛钙型	交直流	用于 00cr17ni15si4nb、00cr14ni17si4 等耐浓硝酸腐蚀钢的焊接和补焊
a102	e308-16	e308-16	钛钙型	交直流	焊接工作温度低于 300 的耐腐蚀的 0 0cr19ni11ti 不锈钢结构
a107	e308-15	e308-15	低氢型	直流	焊接工作温度低于 300 的耐腐蚀的 0 0cr19ni11ti 不锈钢结构
a132	e347-16	e347-16	钛钙型	交直流	焊接重要的含钛稳定的 0cr19ni11ti 型不
a137	e347-15	e347-15	低氢型	直流	焊接重要的含钛稳定的 0cr19ni11ti 型不
a146	a	1	低氢型	直流	焊接重要的 0cr20ni10mn6 不锈钢结构
a202	e316-16	e316-16	钛钙型	交直流	焊接在有机和无机酸介质中工作的 0cr 不锈钢结构
a207	e316-15	e316-15	低氢型	直流	焊接在有机和无机酸介质中工作的 0cr 不锈钢结构
a212	e318-16	e318-16	钛钙型	交直流	焊接重要的 0cr17ni12mo2 不锈钢设备，如尿素、合成纤维等设备
a222	e317mucu-16	1	钛钙型	交直流	焊接相同类型含铜不锈钢结构，如 0cr
a232	e318v-16	1	钛钙型	交直流	焊接一般耐热、耐蚀的 0cr19ni9 及 0cr 不锈钢结构
a237	e318v-15	1	低氢型	直流	焊接一般耐热、耐蚀的 0cr19ni9 及 0cr 不锈钢结构
a242	e317-16	e317-16	钛钙型	交直流	焊接同类型的不锈钢结构
a302	e309-16	e309-16	钛钙型	交直流	焊接同类型的不锈钢、不锈钢衬里、异 同低碳钢) 以及高铬钢、高锰钢等
a307	e309-15	e309-15	低氢型	直流	焊接同类型的不锈钢、异种钢、高铬钢
a312	e309mo-16	e309mo-16	钛钙型	交直流	用于焊接耐硫酸介质腐蚀的同类型不锈 作不锈钢衬里、复合钢板、异种钢的焊
a317	e309mo-15	e309mo-15	低氢型	直流	用于耐硫酸介质腐蚀的同类型不锈钢、 种钢的焊接
a402	e310-16	e310-16	钛钙型	交直流	用于在高温条件下工作的同类型耐热不 可用于硬化性大的铬钢以及异种钢的焊
a407	e310-15	e310-15	低氢型	直流	用于同类型耐热不锈钢、不锈钢衬里 性大的铬钢以及异种钢的焊接
a412	e310mo-16	e310mo-16	钛钙型	交直流	用于焊接在高温条件下工作的耐热不锈 里，异种钢，在焊接淬硬性高的碳钢、

					性极好
a422	a	1	钛钙型	交直流	用于焊补炉卷轨机上的 cr25ni20si2 奥氏体耐热钢
a432	e310h-16	e310h-16	钛钙型	交直流	专用于焊接 hk40 耐热钢
a462	a	1	钛钙型	交直流	用于高温条件下工作的炉管 ( 如 hk-40、rs-1、in-80 ) 等的焊接
a502	e16-25mon-16	1	钛钙型	交直流	用于焊接淬火状态下的低合金和中合金耐热性较大的结构以及相应的热强钢等, 如 30 铬锰硅以及不锈钢、碳钢、铬钢及镍基合金
a507	e16-25mon-15	1	低氢型	直流	用于焊接淬火状态下的低合金和中合金耐热性较大的结构以及相应的热强钢等, 如 30 铬锰硅以及不锈钢、碳钢、的焊接
a512	e 16-8-2 -16	1	钛钙型	交直流	主要用于高温高压不锈钢管路的焊接
a607	e330momnwnb-15	1	低氢型	直流	用于在 850 -900 高温条件下工作的材料 ( 如 30 铬锰硅 ) 的焊接以及制氢转化炉中集合管材料 ( cr20ni32 和 cr20ni37 材料 ) 的焊接
a707	a	1	低氢型	直流	用于醋酸、维尼纶、尿素等设备的焊接
a717	a	1	低氢型	直流	适用于 2cr15mn15ni2n 低磁不锈钢电焊条及 1cr18ni11ti 异种钢的焊接
a802	a	1	钛钙型	交直流	焊接硫酸浓度 50% 和一定工作温度及压力的合成橡胶的管道, 以及 cr18ni18mo2cu