

# 金属件喷粉费用 芜湖金属件喷粉 芜湖舜富表面处理

产品名称	金属件喷粉费用 芜湖金属件喷粉 芜湖舜富表面处理
公司名称	芜湖舜富金属表面涂装科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省芜湖市南陵县经济开发区二期涌珠泉路3号
联系电话	13956194348 13956194348

## 产品详情

在我国工程机械设备行业迄今还是以20新世纪八十年代传统式的“面漆十二道油漆”三镀层管理体系。该加工工艺完善，芜湖金属件喷粉，工程施工便捷，但VOC消耗量非常大。中涂和油漆的薄厚约占镀层总薄厚的70%之上，金属件喷粉处理，在其中，水溶性树脂金属材料背景色漆工程施工固态分仅有15%上下，而成分占85%，其VOC消耗量占全车涂装的50%上下，是VOC排污的关键来源于。

同别的行业类似，在我国行业规范标龄过长，金属件喷粉费用，很多行业标准在十年之上，与我国明确提出的满五年标龄即需修定的规定存有差别，伴随着行业的迅速发展趋势和涂料新技术应用、优良品种的层出不穷，旧规范的再修定工作中和对于涂料行业新发展制订新标准的每日任务较重。除此之外涂料行业规范还存有着可重复性与交叉性很大，测试标准再现性较弱等难题，行业规范与国际性对接有待勤奋。

电泳涂装须使用电泳漆，电泳漆通常又称水溶性涂料，电泳漆与蒸馏水须按一定比例进行稀释，才能使用。

电泳涂装一般包括四个同时进行的过程：

- 1、电泳：在直流电场的作用下，正，负带电胶体粒子向负，正方向运动，也称泳动。
- 2、电解：电极上分别进行着氧化还原反应，反而在电极上形成氧化与还原现象。
- 3、电沉积：由于电泳作用，移至阳极附近的带电胶体粒子在模板表体放出电子，而呈不溶状态沉积，析出现象，此时漆膜形成。
- 4、电渗：在电场作用下，金属件喷粉加工，固相不动，而液相移动的现象。电渗作用使漆膜内所含水份逐渐被排到涂膜外，形成几乎连电流也通不过去，含水率极低，电阻相当高的致密漆膜。

5、铁红环氧电泳漆为例：该电泳漆系改性环氧树脂，丁醇，滑石粉，铁红的物质组成，电泳漆与蒸馏水混合后，在直流电场的作用下，即分离成带正电荷的阳离子和带负电荷的阴离子，并进行一系列复杂的物理化学胶体化学，电化学变化过程。

提高涂装生产线工作效率的方式

### 1、从涂装挂具着手，提高挂具的利用率

涂装生产所用的挂具可以说经历了以下三条路线的改进：

#### (1) 成套挂具 单件挂具

从日本引进生产线时，全部是照搬日本的那一套，涂装用挂具也是设计成适合于整套生产用的挂具，一套空调外壳一般用一个挂具可以全部挂齐。这种挂具在理想生产组织状态下是非常有效的，但是实际生产当中，工件大多数情况下不可能是成套的备齐，因此挂具上经常是闲置着不少的挂点。为此，我们将成套用的挂具改为单件用的挂具，提高了挂具的有效利用率。

#### (2) 挂具 兼用挂具

由成套挂具改为单件挂具后，虽然提高了挂具的有效利用率，但是随着生产品种的增加，生产过程中频繁更换挂具的问题又很快就暴露了出来，考虑到使用过程的方便，我们经过大量的设计尝试，又将大部分挂具改进为兼用挂具，一个挂具可以通用于几种工件，这样生产过程频繁更换挂具的问题得到了很好地解决。

#### (3) 挂件数量：2 4 6 8或16

在对挂具进行了上述两种改进的过程中，我们通过对挂具的科学设计，在确保不超过悬点承重的条件下，增加了单个挂具的挂点，从而大幅度提高了挂具的有效利用率，有的甚至是成几倍的增加了利用率，使涂装线体的实际生产能力大大突破了设计生产能力。

金属件喷粉费用-芜湖金属件喷粉-芜湖舜富表面处理(查看)由芜湖舜富金属表面涂装科技有限公司提供。金属件喷粉费用-芜湖金属件喷粉-芜湖舜富表面处理(查看)是芜湖舜富金属表面涂装科技有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：余经理。