

五金冲压件公司 东莞五金冲压件 致誉电子

产品名称	五金冲压件公司 东莞五金冲压件 致誉电子
公司名称	东莞市致誉电子有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市石碣镇单屋村阳光路8号
联系电话	13268419768 13268419768

产品详情

精密冲压件具有种类丰富、材料多样性、自动化生产批量大、精度高、形状复杂、技术含量和附加值高等特点，东莞五金冲压件，在各行各业中都有广泛应用，发挥着重要作用。

精密冲压是一项节能，环保的制造技术，具备技术含量高，资金投入大，产品附加值高等特点.近十年来，五金冲压件加工，精密冲压技术的应用在国内得到了迅猛的发展，尤其在汽车领域，几乎所有的乘用车厂均大量采用精密冲压。由此可见，国内的精密冲压技术应用正处于快速发展的阶段，精密冲压在金属加工工艺中有着广阔的发展前景。

冲压件加工这个行业，五金冲压件加工厂，应用比较广泛，不管是科技研发，电器电子产品等等都会涉及到冲压配件。例如很多产品中都会使用到的螺丝，就是冲压件加工而成。包括手机、电脑等电子产品内所含的精密电子冲压件、精密五金冲压件，汽车金属冲压件等等，可以说冲压件加工产品在各行各业都有广泛应用，因此对于冲压件的需求量是很大的。

现代这个社会，电子产品可以说是人手必备的，而手机等电子产品的生产，离不开精密五金冲压件。由于这些电子冲压配件准确度要求高，五金冲压件公司，因此对于冲压件加工生产的模具准确度需要达到微米级，才能确保精密五金冲压件产品的质量。

五金冲压件冲裁断面质量，根据五金冲压件冲裁断面的情况分析，决定一个冲裁件断面的质量。

判断五金冲压件断面的维度：

主要因素是光亮带的宽度、毛刺高度以及平整度.

五金冲压件断面质量调整方法：

1：当五金冲压件冲裁断面粗糙、斜度明显、有较长毛刺时，其主要原因是凸、凹模间隙过大，可通过调整凸凹模间隙及修磨刃口来改善。

2：当五金冲压件冲裁断面一边有显著斜度和毛刺，四周断面质量不均匀时，其主要原因是凸、凹模间隙不均匀，凸、凹模中心线不重合，可通过检查间隙、提高五金冲压件模具装配精度来改善；当冲裁断面不平整，有凹形弧面时，其主要原因是凹模直壁刃口出现反锥度，可通过修磨凹模来调整。

五金冲压件公司-东莞五金冲压件-致誉电子(查看)由东莞市致誉电子有限公司提供。东莞市致誉电子有限公司是从事“注塑加工,冲压件加工”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：杜总。