

致誉电子 五金冲压件定制 广州五金冲压件

产品名称	致誉电子 五金冲压件定制 广州五金冲压件
公司名称	东莞市致誉电子有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市石碣镇单屋村阳光路8号
联系电话	13268419768 13268419768

产品详情

五金冲压件冲裁断面质量，根据五金冲压件冲裁断面的情况分析，决定一个冲裁件断面的质量。

判断五金冲压件断面的维度：

主要因素是光亮带的宽度、毛刺高度以及平整度。

五金冲压件断面质量调整方法：

1：当五金冲压件冲裁断面粗糙、斜度明显、有较长毛刺时，其主要原因是凸、凹模间隙过大，广州五金冲压件，可通过调整凸凹模间隙及修磨刃口来改善。

2：当五金冲压件冲裁断面一边有显著斜度和毛刺，四周断面质量不均匀时，五金冲压件加工，其主要原因是凸、凹模间隙不均匀，凸、凹模中心线不重合，可通过检查间隙、提高五金冲压件模具装配精度来改善；当冲裁断面不平整，五金冲压件来料加工，有凹形弧面时，其主要原因是凹模直壁刃口出现反锥度，可通过修磨凹模来调整。

冲压件可以使用的领域：

1、汽车等行业零部件类冲压。

主要是冲剪成形。这部分的企业有许多都归在标准件厂，也有一些独立的冲压厂，目前一些汽车厂或拖拉机厂的周围都有许多这样的小厂。

冲压件.jpg

2、特种冲压企业。

如航空件的冲压等就属于这类企业，但这些工艺厂也都归在一些大厂。

3、电子件冲压厂。

这类厂是一个新的产业，随着电器的发展而发展起来，这部分厂主要集中在南方。

4、生活日用品冲压厂。

做一些工艺品，五金冲压件定制，餐具等，这些厂近几年也有大的发展。

5、家用电器部件冲压厂。

这些厂都是在我用电器发展起来后才出现的，大部分分布在家电企业内。

6、汽车行业的冲压。

以拉深为主。在我国这部份主要集中在汽车厂、拖拉机厂、飞机制造厂等大厂，独立的大型冲压拉深厂还不多见。

冲压件加工厂如何提高冲压件利用率

在五金冲压生产中，生产成本受材料利用率影响最大，材料支出占整个生产成本的75%，在保证五金冲压件质量的前提下，提高材料的利用率，就成为了冲压件加工厂重中之重的研究课题之一。

冲压件加工厂提高材料利用率方法：

- 1.针对一些异形的精密冲压件，可以对开卷落料模具内毛坯板料的排布方式进行优化，以减少废料，尽可能多的开卷出毛坯板料，提高材料利用率;
- 2.对于生产统一类型的金属冲压件，我们可以在一套模具上设计多个，利用大零件孔洞处的废料再生产小的冲压件，来达到废料的利用;

致誉电子(图)-五金冲压件定制-广州五金冲压件由东莞市致誉电子有限公司提供。行路致远，砥砺前行。东莞市致誉电子有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为五金冲压件具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!