

# 忻州内孔加工 昆山盛宏发精密机械有限公司 内孔加工报价

产品名称	忻州内孔加工 昆山盛宏发精密机械有限公司 内孔加工报价
公司名称	昆山盛宏发精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市周市镇长江北路1351号
联系电话	18012666900

## 产品详情

我公司是一家从事拉床加工、拉刀研磨的企业，忻州内孔加工，拉削范围主要有：真圆、D型、腰型、异型、齿型、多边型、栓槽、键槽等。磨刀范围主要有：圆拉刀、平面拉刀

### 花键轴的分类

花键轴分矩形花键轴和渐开线花键轴两大类，花键轴中的矩形花键轴应用广泛，而渐开线花键轴用于载荷较大，定心精度要求高，内孔加工生产厂家，以及尺寸较大的连接。矩形花键轴通常应用于飞机、汽车、拖拉机、机床制造业、农业机械及一般机械传动等装置。由于矩形花键轴多齿工作，所以承载能力高，对中性、导向性不错，而其齿根较浅的特点可以使其应力集中小。

我公司是一家从事拉床加工、拉刀研磨的企业，拉削范围主要有：真圆、D型、腰型、异型、齿型、多边型、栓槽、键槽等。磨刀范围主要有：圆拉刀、平面拉刀

### 中国与主要工业国家的渐开线花键标准

目前国外大多数的渐开线花键与我准均不相同。即使在同一国家内，同样是渐开线花键其标准也不相同。如德国的渐开线花键就有DIN5480及DIN5482两种。在日本有JIS B1602及JIS D2001。在我国有压力角  $\alpha = 30^\circ$ 、 $\alpha = 37.5^\circ$ 、 $\alpha = 45^\circ$  三种。有的采用模数制和径节制，有的国家采用双模数制或双径节制。

我公司是一家从事拉床加工、拉刀研磨的企业，拉削范围主要有：真圆、D型、腰型、异型、齿型、多边型、栓槽、键槽等。磨刀范围主要有：圆拉刀、平面拉刀

## 键槽加工中心

- 1.我们可以解决几乎所有的内型面键槽，无论是通孔还是盲孔，大小范围和工件重量。工件的材料适应性也很广，碳钢，合金钢和铸铁，铝合金以及不锈钢都能完成加工。
- 2.采用单刀自动循环切削，大大节约成本，内孔加工报价，刀具更换非常快捷简便。采用我们特殊研制的高性能刀具，内孔加工价格，可以连续完成200个以上普通工件的加工而无需修磨。
- 3.可以根据需要采用不同的往复模式，更加适应工件高效率加工。也可以为您设计自动输送和自动上料装置，方便地解决您大批量生产的需要。

忻州内孔加工-昆山盛宏发精密机械有限公司-

内孔加工报价由昆山盛宏发精密机械有限公司提供。昆山盛宏发精密机械有限公司是江苏苏州,机械加工的见证者,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在盛宏发领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创盛宏发更加美好的未来。