

# 武汉废气处理 武汉隆亿达环保 废气处理装置

产品名称	武汉废气处理 武汉隆亿达环保 废气处理装置
公司名称	武汉隆亿达环保工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北省武汉市东湖高新技术开发区佛祖岭三路28号
联系电话	18162583035 18162583035

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：武汉隆亿达环保工程有限公司

旋转式RTO是通过旋转翼的转动，改变尾气进入陶瓷的位置，实现蓄热区与放热区的交替转换。陶瓷蓄热体分成十二区，五个进风区，废气处理设备，五个出风区，一个吹扫区，一个死区。每个蓄热区依次经历蓄热-放热-吹扫过程，周而复始，连续工作。

### 三床RTO

待处理有机废气进入蓄热室1的陶瓷介质层（该陶瓷介质“贮存”了上一循环的热量），陶瓷释放热量，温度降低，武汉废气处理，而有机废气吸收热量，温度升高，废气处理公司，废气离开蓄热室后以较高的温度进入氧化室，此时废气温度的高低取决于陶瓷体体积、废气流速和陶瓷体的几何结构。

### 催化燃烧设备优势和不安全因素

催化燃烧设备优势和不安全因素气体的下限与温度有关。

通常温度越高，反应速度越快，废气处理装置，范围越广。如果进入催化燃烧装置的有机废气浓度过大，则催化燃烧装置的温度上升，并且，从前催化燃烧装置没有设置废气浓度检测和控制设备，而温度上升后的工业废气的发生下限制值将比指南得出的值要小，加上设备中工业废气成份混和的不匀称性，在部分地区将会超出高温标准下有机废气的真正发生低限，则有发生的风险。

## UV光氧净化器和喷淋塔配合工作的净化原理：

工作原理：酸雾废气由风管引入净化塔，经过填料层，废气与吸收液进液两相充分接触吸收中和反应，酸雾废气经过净化后，再经除雾板脱水除雾后由风机排入大气。吸收液在塔底经水泵增压后在塔顶喷淋而下，回流至塔底循环使用。净化后的酸雾废气达到广东省地方排放标准的排放要求，低于排放标准。其实废气净化设备的或者粉尘净化设备的种类很多。这些设备相互配合的情况也是很多的。只是咱们在进行处理废气的时候要做一个性的考虑。这样才能达到事半功倍的效果。

武汉废气处理-武汉隆亿达环保-废气处理装置由武汉隆亿达环保工程有限公司提供。武汉隆亿达环保工程有限公司实力不俗，信誉可靠，在湖北 武汉 的废气处理设备等行业积累了大批忠诚的客户。隆亿达带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！