

消防管道自动焊接设备定做 元晟科技 东营消防管道自动焊接设备

产品名称	消防管道自动焊接设备定做 元晟科技 东营消防管道自动焊接设备
公司名称	广州市元晟自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市番禺区石基镇前锋工业园
联系电话	18928732487 18928732487

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：广州市元晟自动化科技有限公司

广州市元晟自动化科技有限公司--消防管道自动焊接设备--消防管道自动焊；

配管与阀门、设备之间的法兰连接:配管与设备连接时，请用短管先进行法兰连接，

定位焊接成型后再进行镀锌加工，然后与系统配管连接。雨水管道上检修口间距按规范要求执行。

安装工程的重点部分。

- 1.配管安装应水平垂直，弯曲处应安装弯曲，弯曲半径一致。
- 2.管道支架形式一致，支架超过螺母长度不得超过支架的1/2d。

广州市元晟自动化科技有限公司--消防管道自动焊接设备；

广州市元晟自动化科技有限公司----消防管道自动焊接设备；

消防管道的安装要点消防管道支、吊架安装

- 1) 管道安装时，东营消防管道自动焊接设备，必须根据不同管径和要求设置管卡或吊架，位置应准确，埋设要平齐，消防管道自动焊接设备公司，管卡与管道接触紧密，但不得损伤管道表面。
- 2) 采用金属管卡或支、吊架时，与管道接触部位应家塑料或橡胶软垫。在金属管配件与聚管道连接部位，管卡应设在金属管配件一侧，并应采取防止接口松动的技术措施。消防管道自动焊接设备
- 3) 明敷管道的支、吊架作防膨胀措施时，应按固要求施工；管道的各配水点、受力点以及穿墙支管节点处，应采取可靠的固定措施。
- 4) 支、吊架管卡的尺寸应按管径确定。公称外径小于等于De63时，管卡宽度为16mm；公称外径为De90时，管卡宽度为20mm；公称外径为De110时，管卡宽度为22mm。消防管道自动焊接设备

广州市元晟自动化科技有限公司----消防管道自动焊接设备；

广州市元晟自动化科技有限公司--消防管道自动焊接设备--消防管道自动焊；

泵吸水管安装有倾斜现象时产生气囊，用异径泵吸水口连接，同心异径大小头时，吸水管上部有倾斜现象，同心异径管大小头上部留有水中析出的气体，安装时必须用偏心异径大小头连接，设备和泵与配管安装连接时，请注意在进出口设置支架，消防管道自动焊接设备哪里有，在大口径的阀门和部件设置支架，设备不得承担配管、配管的重量，配管井内的立管应合理设置承重支架和支架，在通过墙壁返回的水平弯管和返回的水平弯管下设置支架。法兰与管道焊接时要注意同心度，消防管道自动焊接设备定做，即法兰垂直于管道中心，防止柔性接头和法兰受力不均匀，影响观感质量；

广州市元晟自动化科技有限公司--消防管道自动焊接设备；

消防管道自动焊接设备定做-元晟科技-东营消防管道自动焊接设备由广州市元晟自动化科技有限公司提供。广州市元晟自动化科技有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。元晟科技——您可信赖的朋友，公司地址：广州市番禺区石基镇先锋工业园，联系人：董小姐。