

防磁游标卡尺品牌 防磁游标卡尺 桂量量具刀具公司

产品名称	防磁游标卡尺品牌 防磁游标卡尺 桂量量具刀具公司
公司名称	天津桂量量具刀具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南开区密云路与黄河道交口西南侧北方城二区30-109
联系电话	13752007405 13752007405

产品详情

深度测量与读取尺度的视差

深度测量与读取尺度的视差1、深度测量过程中，读取显示的值。2、当检查游标刻度线是否与主要刻度分线对齐时，防磁游标卡尺，直视游标刻度线如右图所示。如果从斜方向(A)观看游标刻度线，明显的对齐位置被下图所显示的X所扭曲，防磁游标卡尺采购，这是由于卡尺水平度与主刻度间的阶差高度(H)引起视觉，定做防磁游标卡尺，导致在一个测量值的读数误差。为了避免这种错误，JIS规定阶差高度应不大于0.3毫米。

游标卡尺的测量数据分析

在使用游标卡尺测量时，一般分成以下5步：

擦净，即使用前应对游标卡尺进行清洁。

并拢，即将外径测量爪靠近被测零件外径处。

对齐，即并拢的测量爪与被测零件外径处应保证水平方向对齐。

相贴，即测量爪与被测零件外径处紧紧相贴。

读数，即读取游标卡尺的测量数据。主尺的每一个刻度为1mm；游标尺总长19mm，共有20个刻度，等分19mm，称为20分度；游标尺每一刻度都比主尺每一刻度短0.05mm，称该卡尺的精度为0.05mm；游标尺的“0”刻度与主尺“0”刻度相对齐，此时测量的结果为0；如果游标尺向右移动至0线后第一个刻度与主尺0线后第一个刻度对齐，防磁游标卡尺品牌，此时测量的结果为1个0.05mm，即0.05mm；同理，如果游标尺向右移动至0线后第二个刻度与主尺0线后第二个刻度对齐，此时测量的结果为2个0.05mm，即0.1mm。注：10分度的游标卡尺的精度为0.1mm；50分度的游标卡尺的精度为0.02mm。

游标卡尺的维护保养

使用游标卡尺，除了要遵守测量器具维护保养的一般事项外，还要注意以下几点：不允许把卡尺的两个测量爪当作螺钉扳手用，或把测量爪的用作划针或者圆规等。不准把卡尺代替卡钳、卡板等，在被测件上来回推拉。尺的尺框和微动装置时，不要忘记松开紧固螺钉；但也不要松得过量，以免螺钉脱落丢失。测量结束要把卡尺平放，尤其是大规格的卡尺更应注意，否则尺身会弯曲变形。

防磁游标卡尺品牌-防磁游标卡尺-桂量量具刃具公司(查看)由天津桂量量具刃具有限公司提供。天津桂量量具刃具有限公司实力不俗，信誉可靠，在天津 天津市 的量具等行业积累了大批忠诚的客户。桂量量具带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！