

无锡田捷电力 冲压件锌系磷化线价格 宝应冲压件锌系磷化线

产品名称	无锡田捷电力 冲压件锌系磷化线价格 宝应冲压件锌系磷化线
公司名称	无锡田捷电力机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江阴市徐霞客镇北渚冯家村51号
联系电话	18661012112

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：无锡田捷电力机械有限公司

虽然对于槽体加热管材料的选择不是工艺设计的内容，如果在工艺设计时不予提醒，可能会造成设备设计人员的疏忽，而影响整个生产线的运行。对于硫酸、盐酸酸洗时，冲压件锌系磷化线哪家好，其槽体材料只能选用玻璃钢、花岗岩、塑料，宝应冲压件锌系磷化线，加热管只能选用铅铋合金管、陶瓷管，冲压件锌系磷化线公司，而不能选用不锈钢材料。如果是采用磷酸酸洗，其槽体及加热管材料均可选用不锈钢材料，冲压件锌系磷化线价格，当然玻璃钢、塑料、花岗岩均可。

对于某些管形件或易形成死角存水的工件，必须选择适当的位置钻好工艺孔，保证水能在较短的时间内充分流尽。否则会造成串槽或者要在空中长时间沥干，产生二次生锈，影响磷化效果。

对于任何一种磷化液都会或多或少产生沉渣（轻铁系彩色磷化沉渣很少），应在工艺予设计时注明设有磷化除渣装置，特别是喷淋磷化时，除渣装置，典型的除渣装置有：斜板沉淀器、高位沉淀塔、离心除渣器、纸布袋滤渣等都可供选择。

处理方式可采用全喷淋、全浸泡、喷淋-浸泡结合三种方式。对家用电器行业一般采用全喷淋方式，它，整个前处理只需要十几分钟即可完成，节省场地设备。汽车行业流行采用喷淋-浸泡相结合的方式。

表面调整工序并非必须，表调剂加到脱脂槽内也可达到相同效果。磷化后的去离子水洗。磷化后的铬酸盐处理，可提高整个涂层系统的耐腐蚀性能），但由于铬的环境污染问题，因此应慎使用。

无锡田捷电力-冲压件锌系磷化线价格-

宝应冲压件锌系磷化线由无锡田捷电力机械有限公司提供。无锡田捷电力机械有限公司是江苏无锡,行业设备的见证者,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在无锡田捷电力领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创无锡田捷电力更加美好的未来。