

# 合页五金模具订制 合页五金模具 群龙金属制品有限公司

产品名称	合页五金模具订制 合页五金模具 群龙金属制品有限公司
公司名称	佛山市群龙金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市顺德区勒流稔海工业区永和路12号之二
联系电话	13670666499

## 产品详情

东莞五金模具的安全性能、精度、质量都与其本身的结构有很大的联系。我们要想在这些方面有所提高，就必须注意以下要点。

- 1.冲压模具设计应在总图上标明模具重量，合页五金模具订制，便于安装，保障安全。
- 2.在结构上应尽量保证进料、定料、出件、清理废料的方便。
- 3.避免在加工冲压过程中发生废料或工件飞弹现象，影响操作者的注意力，以防击打到操作者。合页五金模具
- 4.应尽量避免冲压加工时有强烈的噪声和振动。
- 5.对于小型精密冲压件的加工要严禁操作者的手指、手腕或身体的其他部位伸入模区作业；
- 6.各种零件应有足够的强度及刚度，防止使用过程中损坏和变形，紧固零件要有防松动措施，避免意外伤害操作者。

五金冲压模具怎么去维护有妙招？凸凹模的维护：

凸凹模拆卸时，应注意模具原本的状况，以便后续装模时方便复原。有加垫移位的，要在零件上刻好垫片的厚度，并作好记录。

调换凸模，要试插脱料块，凹模是否顺畅，并试插与凹模间隙是否均匀;调换凹模，合页五金模具，也要试插与冲头间隙是否均匀。

针对补修磨凸模后凸模变短，需加垫垫片，达到所需的长度。检查凸模长度是否足够;调换已断凸模要查

明因素，同时，要检查相应的凹模是否有崩刃，是否要研磨刃口。

冲头、模具、模芯组装完成之后，应检查护理带是否装错或装反，模具和模具垫块是否装反，下料孔是否堵塞，新零件是否需要偷料，被盗材料是否足够，模具的锁紧部分是否锁紧。

注意确认脱扣器螺钉是否锁紧。锁紧时，应从之内向之外平衡用力交叉锁紧。不允许先锁紧一个螺钉再锁紧另一个螺钉，精密五金模具加工费用，以避免脱料板倾斜和冲头断裂，合页五金模具价格，降低模具精度。合页五金模具

五金模具如何减少噪音？

各工作模板间的配合精度，加工一些排气槽。

止挡板改做小块拼件，脱料板、下模板改为镶件式，减小抨击面积。

脱料板弹顶来源改为T型顶杆，弹簧装在上模座，等高套与顶杆配用，开模状态下保证脱料板仍有一定的自由活动量。

保持润滑良好，模具无干涉，顺畅。

上下模座表面垫铝板做冲力缓冲。

模具调试好后，在冲床上加装隔声罩或海绵板隔音处理。合页五金模具

合页五金模具订制-合页五金模具-群龙金属制品有限公司(查看)由佛山市群龙金属制品有限公司提供。“金属制品,五金模具,铰链,自动化设备,冲压加工”选择佛山市群龙金属制品有限公司，公司位于：佛山市顺德区勒流稔海工业区永和路12号之二，多年来，群龙金属制品坚持为客户提供好的服务，联系人：唐经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。群龙金属制品期待成为您的长期合作伙伴！