

焊接球阀价格 绍兴焊接球阀 欧电阀门有限公司

产品名称	焊接球阀价格 绍兴焊接球阀 欧电阀门有限公司
公司名称	山东欧电阀门有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市豪德工业园
联系电话	13356369945 13356369945

产品详情

电弧电压与电弧长度成正比。在相同的电弧电压和焊接电流时，如果选用的焊剂不同，焊接球阀厂家，电弧空间电场强度不同，则电弧长度不同。当其他条件不变时，电弧电压低，熔深大，焊缝宽度窄，绍兴焊接球阀，易产生热裂纹。电弧电压高时，焊缝宽度增加，余高不够。埋弧焊的电弧电压是依据焊接电流调整的，即一定焊接电流要保持一定的弧长才可能保证焊接电弧的稳定燃烧，所以电弧电压一般为30~33V。

球阀主要构件的材料

- (1) 阀体主要使用锻件；
- (2) 球体主要使用表面处理后的锻件；
- (3) 阀座圈使用18Cr-8Ni不锈钢锻件；
- (4) 阀杆需要进行表面处理；
- (5) 密封材料主要有腈橡胶和环氧橡胶。

焊接材料及焊接工艺

球阀的焊接过程全部使用全自动焊接。

- (1) 阀体焊接

GTAW (钨极气体保护焊) +SAW (埋弧焊)

(2) 阀杆焊接

GTAW (钨极气体保护焊) +GMAW (熔化极气体保护焊)

(3) 接管焊接

GTAW (钨极气体保护焊) +SAW (埋弧焊)

直埋式球阀可以直接埋于地下，焊接球阀报价，不用建高大阀门井，只需地面上设置小型浅井，大大节省施工费用及工程时间。

焊接球阀可根据管道的施工及设计要求调整阀体的长短和阀杆高度。

焊接球阀球体的加工精度非常精密操作轻便，无不良干涉。

有焊接和法兰两种连接方式。

焊接球阀操作方式：手柄，齿轮（垂直/水平）

在阀门正常操作使用的情况下，质保期20年。

焊接球阀价格-绍兴焊接球阀-

欧电阀门有限公司由山东欧电阀门有限公司提供。山东欧电阀门有限公司实力不俗，信誉可靠，在山东潍坊的五金配件等行业积累了大批忠诚的客户。欧电阀门带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！